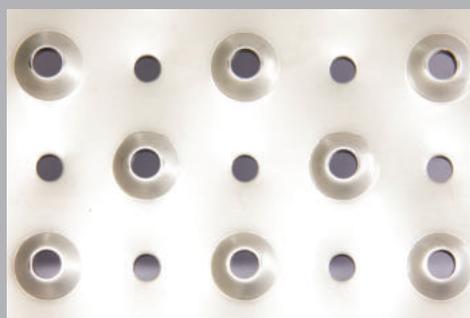
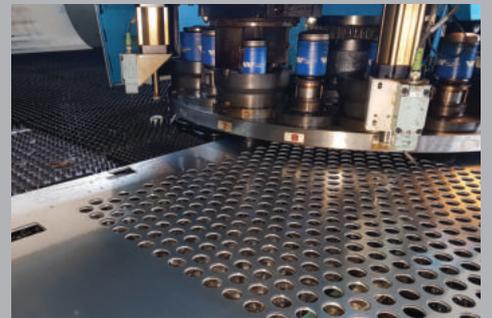




- SCHIAVETTI
- Lamiere
- forate

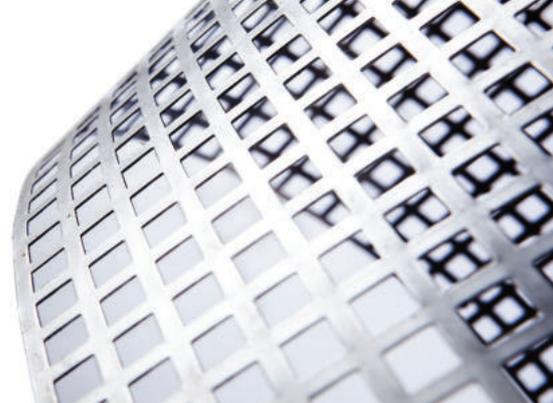
CATALOGO

*Quando la tradizione sposa l'innovazione...*





# ● SCHIAVETTI ● Lamiere ● forate



Dal 1861 il marchio SCHIAVETTI è un importante riferimento per il mercato della lavorazione del metallo. SCHIAVETTI Lamiere forate produce oltre 1,7 milioni di metri quadri di lamiere forate all'anno, nei formati e nei materiali richiesti dai clienti, che vengono esportate in oltre 50 nazioni. Il personale interno ed esterno all'azienda opera quotidianamente con competenza, esperienza, entusiasmo e passione.

Oltre al tradizionale prodotto piano, fornito in un ricchissimo assortimento a catalogo e su misura, SCHIAVETTI Lamiere forate è in grado di fornire lavorazioni quali taglio, piegatura, saldatura, slittatura coil, verniciatura, anodizzazione.

L'ufficio tecnico è in grado di supportare la clientela nella scelta dei materiali e del processo di lavorazione più opportuno all'applicazione.



1938

SCHIAVETTI Lamiere forate, al fine di offrire alla propria clientela un servizio completo che comprenda anche l'installazione e fissaggio dell'involucro metallico, lavora in partnership con società specializzate.

## La nostra produzione

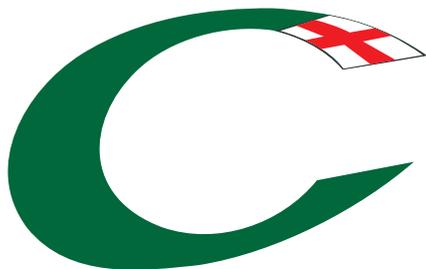
In un complesso di circa 15.000 mq sito a Stazzano di Alessandria, i nostri operatori lavorano su presse, spianatrici e macchinari di ultima generazione (marchi Soenen, Schuler, Ungerer, etc).

Il vasto assortimento di prodotti presenti nel nostro magazzino ci permette di soddisfare in tempi brevi ogni tipologia di richiesta o di provvedere a qualsiasi necessità.

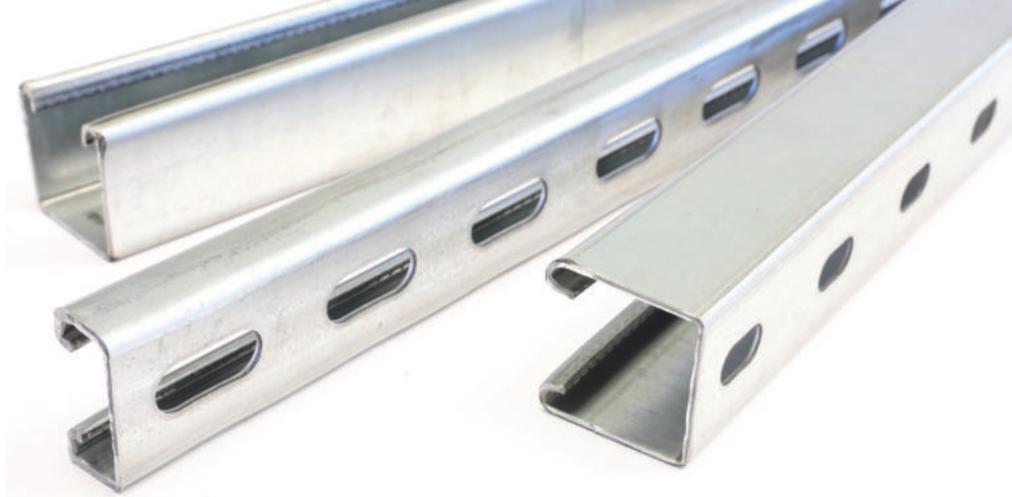
SCHIAVETTI dispone di più di 400 stampi, prodotti interamente nella propria officina interna, con personale qualificato e dotato di esperienza e competenze specifiche.

Lo stabilimento dista pochi chilometri dal casello di Serravalle Scrivia (per i camion Arquata S./Vignole B.) dell'autostrada A7, arteria di rapido accesso a Milano, Genova, Torino.





## PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI



La PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI è una Divisione della SCHIAVETTI Lamiere forate, specializzata nella produzione di Profili Metallici.

Nel corso degli anni la Società si è specializzata in 4 settori:

- profili metallici per pareti e soffitti in cartongesso;
- profili metallici per ancoraggio/fissaggio per il settore idraulico/elettrico;
- profili metallici per incasso di lamiera forate/stirate e reti;
- profili metallici speciali su specifiche dei clienti.

La costante ricerca di standard qualitativi e di servizio più elevati, ha permesso alla PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI di sviluppare un'importante presenza sui mercati internazionali.

La capacità di lavorare nastri in acciaio zincato, acciaio al carbonio, acciaio inossidabile ed alluminio, oltre all'elevata esperienza e professionalità del personale, rende la PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI un partner ideale per clienti che richiedono elevati standard tecnici.

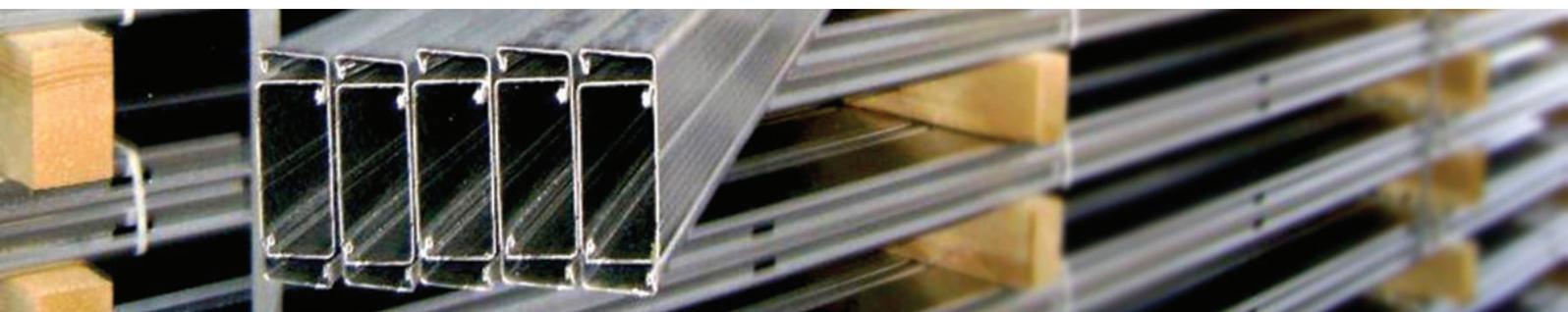
### La nostra produzione

Nello stabilimento di Silvano d'Orba (AL), che si estende su un'area di circa 4000 metri quadri, vengono realizzati oltre 4 milioni di metri lineari di profili metallici mediante lavorazione a freddo.

Sono lavorati spessori sino a un massimo di 4 mm in acciaio al carbonio e di 3 mm in inox.

La presenza di tecnici esperti, unitamente al supporto ingegneristico della sede di SCHIAVETTI Lamiere forate, ha permesso una costante evoluzione degli standard tecnici della PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI.

Disponendo di 7 profile e di centinaia di rulli siamo in grado di soddisfare le richieste più particolari di profili metallici con la possibilità di realizzare stampi di punzonatura presso la casa madre.



## La nostra missione comune

La nostra missione è quella di comprendere le necessità del cliente per poterlo indirizzare verso la soluzione a lui più congeniale e realizzarla adeguatamente.

Tutte le persone che operano all'interno della nostra organizzazione sono costantemente formate e addestrate per essere al servizio di questa missione.

SCHIAVETTI Lamiere forate persegue e realizza lo scopo di fornire ai propri clienti prodotti di qualità, perfettamente rispondenti alle loro esigenze in termini di tempi, quantità e costi.

Il miglioramento di tutti i processi aziendali è praticato a tutti i livelli della struttura con costanza e dedizione per essere allineati con le aspettative di un mercato in evoluzione.

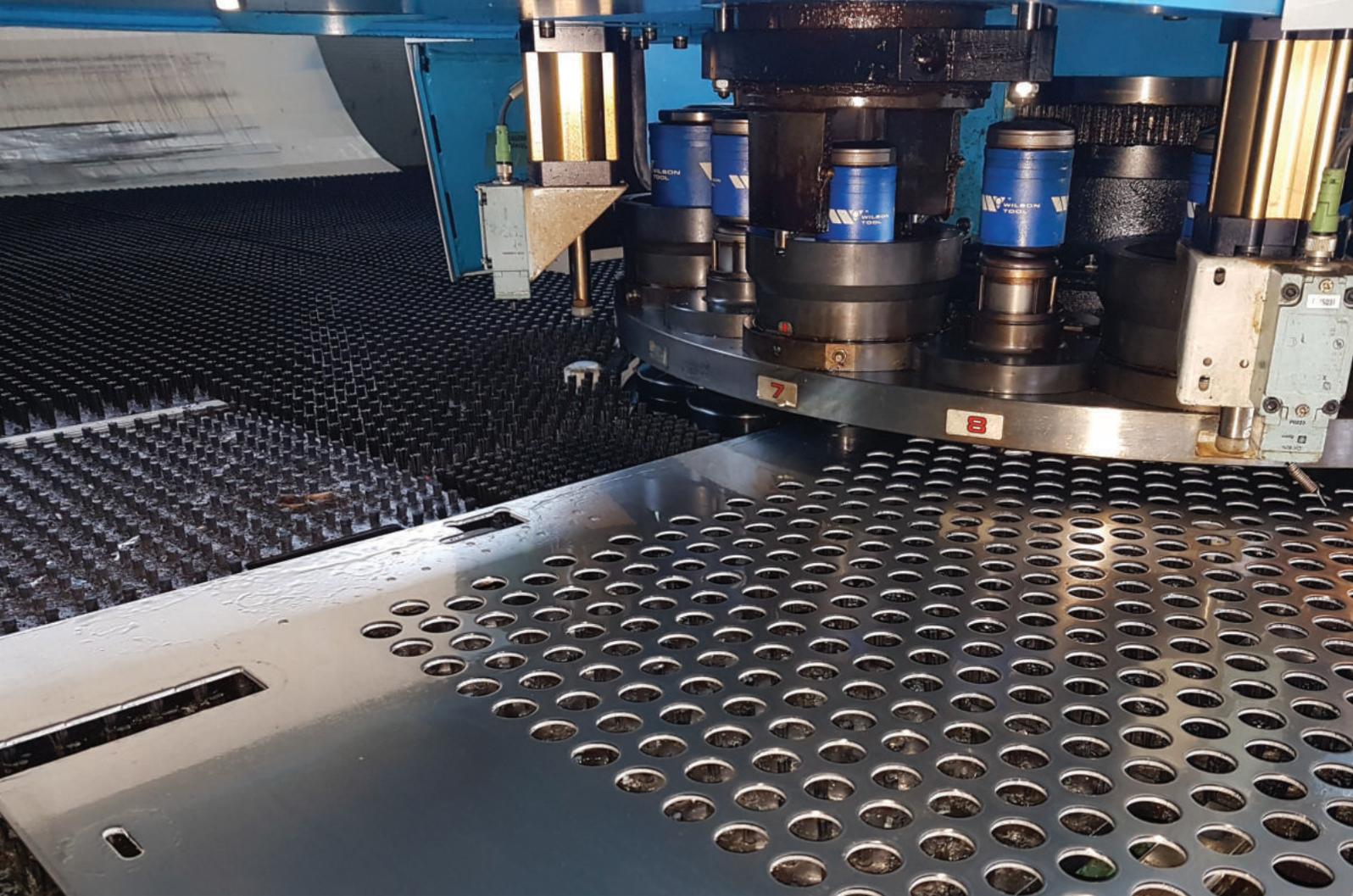
L'importanza della sicurezza sul lavoro, dell'eticità dei rapporti con il personale e della filiera produttiva sono tanto importanti quanto la qualità del prodotto finale e la soddisfazione dei nostri clienti e non devono essere interpretati come meri adempimenti normativi, ma come comportamento doveroso per il rispetto dei diritti naturali delle persone.

# CERTIFICAZIONI



- **Certificato ISO 9001:2015**  
dall'organismo Bureau Veritas
- **Certificato ISO 45001:2018**  
dall'organismo Bureau Veritas
- **Certificazione NF rilasciata**  
dall'ente francese CSTB
- **Marchio CE**





## LE NOSTRE LAVORAZIONI

La **lamiera forata** è una lamiera sulla cui superficie è presente un insieme di fori disposti secondo un determinato reticolo e ottenuti per tranciatura a freddo con punzoni e matrice, ovvero **per perforazione**. Il diametro dei fori ottenibili per perforazione è generalmente superiore o uguale allo spessore della lamiera. **SCHIAVETTI Lamiere forate srl** dispone di **presse perforatrici a passata totale** e di **presse perforatrici a passate successive o multiple**.

La differenziazione dei processi di perforazione permette all'azienda di lavorare differenti tipi di materia prima: **acciaio al carbonio, inox, zincato, alluminio grezzo e verniciato, corten, magnelis, titanio**.



Le **perforatrici a passata totale** sono così definite perché dotate di stampi che ad ogni colpo e avanzamento della pressa effettuano una o più file di fori su tutta la larghezza del nastro o della lamiera. L'automazione del processo di perforazione viene coadiuvato dalla presenza a monte di un aspo devolgitore che permette l'avanzamento automatico del nastro da perforare, e a valle da una cesoia, una spianatrice e da un aspo riavvolgitore. In questo caso si parla di linea di perforazione dove tutti i processi sono automatici e non manuali, e dove le caratteristiche di ogni singola lavorazione sono impostate da un terminale.

Le **perforatrici a passate successive o multiple** sono così definite perché montano stampi di larghezza inferiore a quella della lamiera da perforare, che viene quindi forata in più passate. Questa tipologia di presse risulta insostituibile per le perforazioni difficili, laddove la forma delle zone forate non permette l'utilizzo di stampi a passata totale. La loro caratteristica è data dal fatto che possono lavorare solo da lamiera e non da nastro.



La **perforazione** provoca all'interno della lamiera forata alcune tensioni che ne possono compromettere la planarità, è quindi sempre necessario sottoporla ad una operazione di spianatura.

SCHIAVETTI Lamiere forate utilizza nel suo stabilimento **spianatrici multirullo**: il loro principio di funzionamento consiste nell'esercitare una pressione meccanica tale da distendere la lamiera facendola passare fra due gruppi di rulli, uno inferiore e l'altro superiore, sfalsati fra di loro e ad interasse ravvicinato. La presenza di larghi bordi non forati, o di zone forate alternate a zone piene, o un alta percentuale di vuoto su pieno, rendono più difficoltosa la spianatura delle lamiere.



## OLTRE LA PERFORAZIONE

Su richiesta della Clientela, SCHIAVETTI Lamiere forate esegue ulteriori lavorazioni.

### Cesoatura

Processo che consente di eseguire il taglio delle lamiere forate di date dimensioni richieste dal Cliente. Vengono utilizzate cesoie a ghigliottina ed è necessaria in caso di misure diverse dagli standard produttivi o in caso di tolleranze dimensionali molto ristrette.

### Scantonatura

Uno dei processi meccanici di taglio più utilizzati nella lavorazione delle lamiere forate. Si tratta dell'asportazione degli spigoli del foglio di lamiera che deve essere piegato sui quattro lati. Gli spigoli così scantonati permettono di evitare interferenze tra i lembi nella fase di piegatura.





## Verniciatura

È utilizzata sia per motivi estetici sia per una migliore protezione dall'ossidazione. Il film di vernice forma una barriera che isola i materiali verniciati dagli agenti corrosivi. La verniciatura avviene con polvere di tipo epossidico (per interni) o poliesteri (per esterni). Su richiesta del Cliente, è possibile fornire certificati di low flame spread.



## Piegatura

La piegatura, ovvero la modifica della forma della lamiera forata mediante un'azione di flessione, viene effettuata su lamiere di tutti i materiali sufficientemente plastici da non determinare rotture in corrispondenza delle pieghe. La macchina più utilizzata per la piegatura è la pressa piegatrice a montanti, ovvero con pestone mobile verticalmente.

## Sgrassaggio

Per eliminare i residui di lubrificante utilizzato in fase di perforazione, è possibile sgrassare le lamiere immergendole in vasche contenenti soluzioni alcaline o acide riscaldate a temperatura di 70-80°C.



## Taglio o rifilo al laser e fori di fissaggio

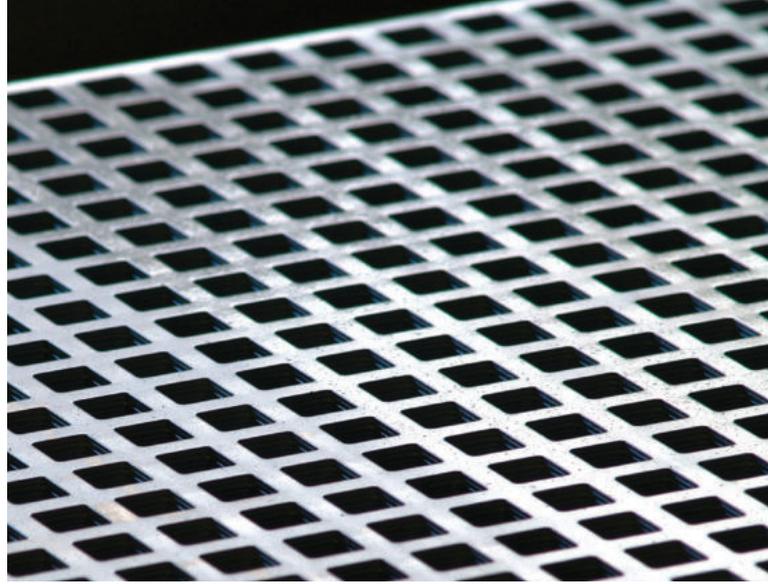
Considerate le principali lavorazioni non convenzionali, permettono di rifinire le lamiere forate con fori di fissaggio, tagli perimetrali, rifili, disegni decorativi, in base alle esigenze del Cliente.

## Anodizzazione

Un processo elettrolitico attraverso il quale si forma uno strato di ossido di spessore controllato sulla superficie delle lamiere in alluminio. Si utilizza sia per motivi estetici sia per una migliore protezione dalla corrosione. Si esegue immergendo le lamiere in bagni di acidi. Il passaggio di corrente elettrica provoca la formazione di ossidi anodici che si depositano sulla superficie della lamiera forata. I colori più richiesti sono bronzo, oro e naturale.

Per maggiori informazioni sulle materie prime utilizzate è possibile richiedere ai nostri uffici, o scaricare dal nostro sito, il relativo manuale **Lamiere Forate Materie Prime**.

Per ulteriori approfondimenti tecnici sulle nostre lavorazioni è possibile richiedere ai nostri uffici, o scaricare dal nostro sito, il relativo manuale **Lamiere Forate Informazioni Tecniche**.



## SETTORI E APPLICAZIONI

Le lamiere forate possono essere considerate un semilavorato sempre più utilizzato negli ambiti più diversi, in formati e disegni standard o su misura, per soddisfare un mercato in continua evoluzione e crescita.



## Architettura

Il rivestimento metallico è ampiamente diffuso in architettura contemporanea. I materiali utilizzati sono principalmente alluminio, acciaio inox, corten. L'utilizzo di lamiere forate conferisce una diversa percezione dei volumi retrostanti. I principali utilizzi sono per facciate, parapetti, gradini e controsoffitti.

## Insonorizzazione

La lamiera forata applicata al settore dell'insonorizzazione contribuisce a risolvere problematiche acustiche sia in ambiente esterno urbano che in ambiente interno. Il pannello fonoassorbente contribuisce a creare isolamento acustico con applicazioni che spaziano dagli ambiti architettonici (pannelli autostradali) a quelli industriali (insonorizzazione di apparecchiature tecnologiche produttive).

## Filtrazione

La lamiera forata è un componente fondamentale degli impianti di filtrazione costituendo l'anima dei supporti filtranti. I filtri realizzati con lamiere forate sono utilizzati per la filtrazione di aria, acqua, liquidi industriali e sono applicati ad esempio in impianti produttivi in campo alimentare, nell'industria di diversi settori, impianti ecologici e di depurazione.

## Quadri elettrici

Le lamiere forate vengono utilizzate frequentemente nel settore elettrico per la costruzione di centraline, cabine e quadri elettrici. La lamiera forata consente all'apparecchiatura elettrica un'opportuna areazione in considerazione del rapporto tra diametro del foro e loro interasse (vuoto su pieno).

## Industria

Il settore industriale consente innumerevoli possibilità di applicazione delle lamiere forate. La costruzione di macchinari e attrezzature per i settori alimentare, vinicolo, lattiero-caseario, chimico, farmaceutico, biomedicale vede un ampio utilizzo di lamiere forate in acciaio inox. Altri settori come quello elettrotecnico, impiantistico, termico fanno ampio utilizzo di lamiere forate nei materiali, spessori e forature più diverse.

## Illuminazione

La combinazione di luci e ombre, le trasparenze offerte e le innumerevoli possibilità di design permettono alle lamiere forate di essere molto apprezzate ed utilizzate nel mondo dell'illuminotecnica. La lamiera forata è utilizzata per la costruzione di lampade, lampadari, luci a soffitto, componenti d'arredo, punti luce sia in ambito residenziale che industriale.



## Agricoltura

Grazie alla capacità di areazione offerta dalle lamiere forate, si hanno innumerevoli applicazioni anche in ambito agricolo. La lamiera forata viene normalmente piegata, sagomata e verniciata per rispondere alle esigenze sostanziali (scambio termico nei processi d'essiccazione o mascherine nei trattori) ed estetiche richieste del mercato. La lamiera forata viene utilizzata principalmente in macchinari agricoli, mascherine per trattori, essiccatoi, setacci, apicoltura.

## Acustica

L'utilizzo della lamiera forata in ambito acustico contribuisce al miglioramento sia della diffusione sonora del suono sia al miglioramento estetico dell'oggetto a cui è applicata. La lamiera forata viene utilizzata come supporto protettivo esterno, adattandosi ai diversi e più fantasiosi design per casse acustiche, altoparlanti, microfoni.

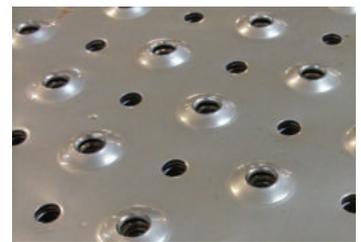
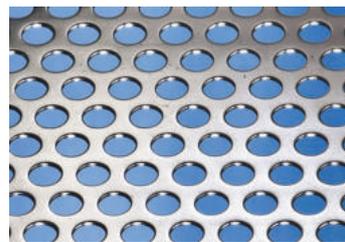


## Arredo urbano e navale

Le lamiere forate vengono utilizzate per la realizzazione di applicazioni architettoniche o relative all'arredo urbano di ambienti esterni anche nel settore navale. Le lamiere forate vengono utilizzate sia per la realizzazione di nuove strutture che per la riqualificazione, permettendo di modificare anche radicalmente l'estetica dell'ambiente in cui sono applicate. Le lamiere forate sono utilizzate ad esempio per la realizzazione di panchine, cestini, gradinate, fioriere.

## Porte serrande cancelli

Contribuendo al miglioramento dell'aspetto estetico, le lamiere forate vengono utilizzate per la realizzazione di porte, serrande o cancelli. La lamiera forata unisce caratteristiche sostanziali di resistenza e protezione agli aspetti estetici grazie ai diversi materiali di utilizzo. Le innumerevoli possibilità realizzative e di lavorabilità della lamiera forata contribuiscono a rendere praticamente illimitati gli ambiti applicativi.



## Arredo commerciale

Unendo aspetti estetici ad aspetti funzionali, la lamiera forata è molto utilizzata anche quale componente d'arredo per gli ambiti applicativi commerciali, negozi, punti vendita, esposizioni e showroom. La lamiera forata trova ampio utilizzo sotto forma di sedie, pareti divisorie, tavoli, librerie, contenitori portaoggetti, scaffali, carrelli, banchi frigo e pannelli espositori.

## Cabine di verniciatura

Facente parte del settore industriale, quello delle cabine di verniciatura trova ampio utilizzo di lamiere forate. Si spazia dai sistemi di filtrazione ai piani d'aspirazione (tipo venturi), dalle griglie ai supporti e carrelli. La capacità di filtrazione ed il rapporto di vuoto su pieno delle lamiere forate assicurano il rispetto dei parametri funzionali nel processo di verniciatura.

## Automotive

L'industria automobilistica richiede design e funzionalità nei diversi ambiti in cui vengono applicate le lamiere forate. Griglie per gli altoparlanti, componenti per l'impianto di condizionamento e ventilazione, componenti per l'airbag, mascherine frontali per trattori e marmitte, richiedono precisione e qualità. L'unione di aspetti estetici e funzionali rendono la lamiera forata un componente importante del settore dell'automotive.

## Arredo interni

La lamiera forata unisce caratteristiche di trasparenza, solidità ed economicità nell'architettura contemporanea da interni. Grazie all'estrema lavorabilità e facilità d'installazione della lamiera forata vengono esaltati gli aspetti estetici senza trascurare gli aspetti strutturali e funzionali. Le lamiere forate vengono ad esempio utilizzate per la costruzione di sedie, pareti divisorie, tavoli, librerie, scaffali, carrelli.

## Elettrodomestici

Nel settore degli elettrodomestici, sia in ambito civile che industriale, la lamiera forata è principalmente realizzata in acciaio inox. Unendo aspetti funzionali ad aspetti estetici, con realizzazioni anche di design, la lamiera forata è utilizzata per la realizzazione di frigoriferi, cappe d'aspirazione, cestelli per lavatrici, filtri per lavastoviglie, forni, microonde e tritacarne.

## Trattamento aria/acqua

La lamiera forata, grazie alle sue caratteristiche funzionali, è molto apprezzata nel settore del trattamento aria e acqua. La lamiera forata viene utilizzata nelle griglie di aspirazione e nei sistemi di filtrazione contribuendo a migliorare il confort degli ambienti. Gli articoli che vedono maggior utilizzo sono stufe, radiatori, condizionatori e ventole.



# NOTE PRODOTTI

SCHIAVETTI Lamiere forate srl propone tre tipologie di prodotti:

1. **Prodotti in pronta consegna**, immediatamente disponibili a magazzino senza limitazione di quantità (identificati con ●)
2. **Prodotti disponibili su richiesta**, con minimo d'ordine (identificati con ▲)
3. **Prodotti a commessa**, una vasta gamma di prodotti realizzabili su misura, per tipologia di materiale, spessore, foro e formato.

Il presente catalogo riguarda gli articoli identificati con le versioni ● e ▲ disponibili nei seguenti formati e materiali:

MATERIALE	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
Acciaio al Carbonio (ferro)	● ▲	● ▲	● ▲
Acciaio Zincato (Sendzmir)	● ▲	● ▲	● ▲
Acciaio Inox (AISI 304 – 316)	● ▲	● ▲	● ▲
Alluminio	● ▲	● ▲	● ▲

## NORME DI RIFERIMENTO

Di seguito le norme di riferimento per la materia prima e la perforazione.

MATERIALE	NORMA DI RIFERIMENTO LAMIERE FORATE
Acciaio al Carbonio (ferro)	EN 10130, EN 10131, EN 10111, EN 10051, EN 10025, EN 10029
Acciaio Zincato (Sendzmir)	EN 10346, EN 10143
Acciaio Inox (AISI 304 – 316)	EN 10088-1/2, EN 10051, EN 10029, EN ISO 9445
Alluminio	ISO 10630-7805/1-2

Le lamiere forate nei formati commerciali nelle versioni ● e ▲ vengono fornite con:

- Bordi lati lunghi: minimi (o commerciali per le lavorazioni a passate)
- Bordi lati corti: frastagliati (o commerciali per le lavorazioni a passate)
- Planarità: commerciale
- Tolleranze sulla lunghezza: -0 +10 ÷15 mm
- Tolleranze sulla larghezza: compatibile con le tolleranze della materia prima secondo norme EN

Particolari necessità di bordi e/o zone forate, planarità e tolleranze dimensionali diverse da quanto indicato vanno segnalate in sede di richiesta.

Analogamente, particolari esigenze per la successiva piegatura e/o imbutitura vanno indicate per un'opportuna scelta della materia prima. Per queste e/o altre particolari richieste (formati speciali, saldati, piegati, verniciati, etc.) vi preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale.

# FORI TONDI

## Lamiere forate 1000 x 2000 mm

FORI TONDI		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)				ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO	PAG.						
R	T	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2				
0,5	1,25	•																																15%	18	
0,5	1,5																																	10%	18	
0,6	1,5																																	15%	19	
0,8	1,5	•																																26%	19	
0,8	2		•																															15%	20	
1	2	•	•	•													▲																	23%	20	
1	2,2																																	19%	21	
1,2	2,5																																		21%	21
1,25	2,3	▲		•																															27%	22
1,5	2,5	•	•	•	•																														33%	22
1,5	2,6																																		30%	22
1,5	3			▲	•																														23%	23
1,75	3				▲																														31%	23
2	2,5			▲																															58%	24
2	3			•	▲	•											▲																		40%	24
2	3,5	•	•	•	•	•											•	▲																	30%	25
2	4				▲	•																													23%	26
2	4,5																																		18%	26
2,2	2,8		▲																																56%	27
2,5	3,5					•																													46%	27
2,5	4			•	•	•																													35%	28
3	4		•	•	▲	•	▲																												51%	28
3	5	▲	•	•	•	•	•																												33%	29
3	6																																		23%	30
3,5	5					•	▲																												44%	30
4	5				▲																														58%	31
4	5,2																																		54%	31
4	6	▲	•	•	•	•	•																												40%	32
4	7																																		30%	33
4	7,7																																		24%	33
5	6			▲																															63%	34
5	7			•	•	▲																													46%	35
5	7,5	▲																																	40%	34
5	8		•	•	•	•	•	•																											35%	36
5	10																																		23%	37
5	U25			▲																															3%	37
6	8																																		51%	39
6	9		▲	•	•	•	•																												40%	38
6	10							▲																											33%	39
6	12																																		23%	40

## Lamiere forate 1000 x 2000 mm

FORI TONDI		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)					ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO	PAG.							
R	T	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2						
6,5	8												▲																								60%	41
7	9					▲																▲															55%	41
7	10			•																																	44%	42
8	9,5														▲																						64%	42
8	10																					▲															58%	43
8	11			•	•	▲									▲							▲															48%	43
8	12			▲	•	•	•	•	•	•					•	•	•				▲	•	•	•			▲				▲						40%	44
8	14									•																											30%	45
8	15										▲																										26%	45
10	14			•	•	•									▲	•	▲																				46%	47
10	15			•	•	•	•	•	•						•	•	•					•	•	•			▲	▲	▲		▲						40%	46
10	16										▲																										35%	47
10	17									•																											31%	48
10	20										•																										23%	48
12	16			•	•	•	•															•	▲														51%	49
12	18				▲			▲	▲	▲																											40%	49
12	20										▲	▲																									33%	50
15	20			•	•	•	•									▲	▲					•	▲														51%	50
15	23							•	•																												39%	51
20	28			▲	•	•	•	•	•							▲	▲					•	▲								▲						46%	52
20	30										▲																										40%	51
25	35					•																▲															46%	53
30	40					•																▲															51%	53

### Legenda

- Prodotti in pronta consegna
- ▲ Prodotti su richiesta
- ▲ Prodotti su richiesta/Tipo materiale

## Lamiere forate 1250 x 2500 mm

FORI TONDI		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)				ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO	PAG.												
R	T	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2										
1,5	2,5			▲																																					33%	22
2	3,5			•	▲												▲																	▲							30%	25
3	5			•	•	•							•	▲	•	•	▲																	▲	▲	▲					33%	29
4	6			•	•	▲	▲								•	•																		▲							40%	32
5	7			▲											▲																										46%	35
5	8			•	•	•	•						•	▲	•	•																		▲	▲	▲					35%	36
6	8														▲																					▲					51%	39
6	9			▲	•	•	▲								•	•	•																								40%	38
6	15,6																																			▲					13%	40
7	9					▲																																			55%	41
8	12			•	•	•	▲										•	•																		▲					40%	44
10	14				▲	▲											▲	▲																							46%	47
10	15			•	•	•	•								•	•	•																						▲		40%	46
12	16					▲																																			51%	49
15	20				▲	•																		▲									51%	50								
20	28				▲	•																		▲									46%	52								

## Lamiere forate 1500 x 3000 mm

FORI TONDI		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)				ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO	PAG.												
R	T	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2										
2	3,5														▲																										30%	25
3	5			▲	▲	▲									•	•																				▲	▲				33%	29
4	6			•	•										▲																										40%	32
5	7														•	▲																									46%	35
5	8			•	•	•									•	•	•																			▲	▲				35%	36
6	9				▲	▲											▲	▲																							40%	38
8	12				▲	▲									▲	▲																					▲				40%	44
10	14				▲																			▲									46%	47								
10	15				•	•									▲	•	•																40%	46								
12	16			▲													▲																51%	49								
20	28					▲											▲																46%	52								

### Legenda

- Prodotti in pronta consegna
- ▲ Prodotti su richiesta
- ▲ Prodotti su richiesta/Tipo materiale

# FORI QUADRI

## Lamiere forate 1000 x 2000 mm

FORI QUADRI		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)					ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO	PAG.											
C	U	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2										
5	7	▲		•	•																•	•																			51%	55
5	7,5			▲																		▲														▲	▲			44%	55	
5	8			•	•										▲							▲											39%	56								
8	10			•	•										▲							•											64%	56								
8	12			•	•	•										▲	▲					•	•										44%	57								
10	12			•	•	▲									•	▲	▲					•	•	▲				▲					69%	58								
10	12,5																																64%	57								
10	14			•	•										•							▲	▲	▲									51%	60								
10	15			•	•	•	▲								•	▲	•	•				•	•					▲	•	▲			44%	59								
15	20				•	▲																											56%	60								
20	25				▲																		▲										64%	61								
20	40				•																												25%	61								
30	60				•																												25%	62								
40	80				•																												25%	62								

## Lamiere forate 1250 x 2500 mm

FORI QUADRI		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)					ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO	PAG.											
C	U	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2										
5	7			▲																																					51%	55
5	8				▲																												39%	56								
8	10			▲																													64%	56								
8	12			▲	▲	•											•						•										44%	57								
10	12				▲	▲									•	▲						▲	▲										69%	58								
10	14				▲												▲																51%	60								
10	15			▲	•	•	▲								▲		•	•					•	•									44%	59								
15	20				▲																												56%	60								

## Lamiere forate 1500 x 3000 mm

FORI QUADRI		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)					ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO	PAG.											
C	U	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2										
10	15			•	▲												•	▲																							44%	59

# FORI OBLUNGHII

## Lamiere forate 1000 x 2000 mm

FORI OBLUNGHII		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)				ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO		PAG.																			
LR	Z	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2																		
4x20	16x25			•																																							▲						38%	64
5x20	20x25				▲																														▲						38%	64								

# FORI FANTASIA – FORTOP

## Lamiere forate 1000 x 2000 mm

FANTASIA FORTOP		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)				ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO		PAG.											
FS	U	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2										
8	9			•																															•						37%	66
9	16	▲		•																																					34%	66
9	Z17																																		▲						38%	67
19	15																																		▲						41%	67
45	20		•																																▲	▲	▲				44%	68
FR	LL			▲																																					18%	69
FR	LC			•																																					18%	69

# FORI ADERSTOP

## Lamiere forate 1000 x 2000 mm

FORI ADERSTOP		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)				ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO		PAG.																			
R	U	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2																		
8	30						•																																										5%	71

## Lamiere forate 1250 x 2500 mm

FORI ADERSTOP		ACCIAIO AL CARBONIO (Ferro)										ACCIAIO ZINCATO (Sendzimir)					ACCIAIO INOX (AISI 304)				ACCIAIO INOX (AISI 316)				ALLUMINIO				VUOTO/PIENO		PAG.																			
R	U	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2																		
8	30						•																																										5%	71

# FORI TONDI

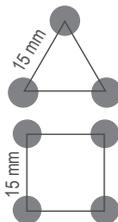


## Forma e dimensioni dei fori



**R 10 – Tondo** - Simbolo **R** seguito dal diametro del foro

## Disposizione e interasse dei fori



**T 15 – 60° Alternata** - Simbolo **T** seguito dall'interasse = 15 mm

**U 15 – 90° Pari** - Simbolo **U** seguito dall'interasse = 15 mm

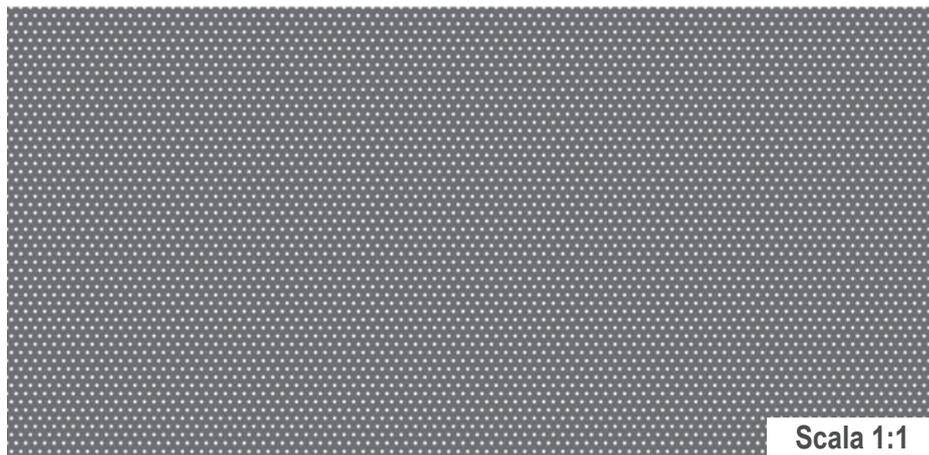
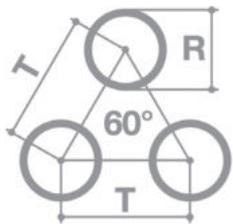
I fori tondi sono normalmente richiesti nella disposizione a 60° (standard), anche detta a quinconce, in quanto caratterizzata da un'alta rigidità della lamiera pur avendo un discreto rapporto di vuoto su pieno. È disponibile su richiesta anche la disposizione in file parallele (perforazione pari), normalmente richiesta per l'arredamento commerciale, pannelli espositori e usi estetici (controsoffitti, facciate di edifici, ecc).

Le **lamiere con foratura tonda** sono le più diffuse tra i prodotti perforati, per la loro funzionalità ma anche per applicazioni estetiche. Il foro tondo è generalmente più resistente.

Vengono prodotte nei materiali metallici più diffusi, a partire dal foro diametro 0,5 mm.

# R 0,5

## T 1,25



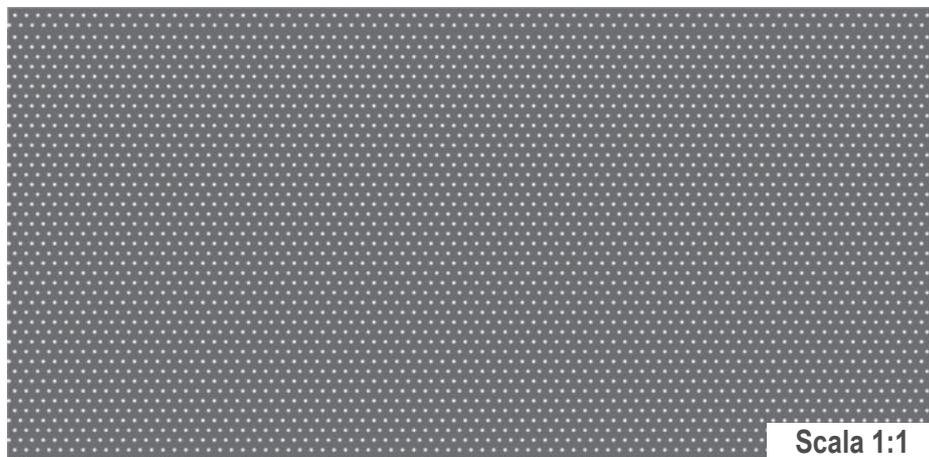
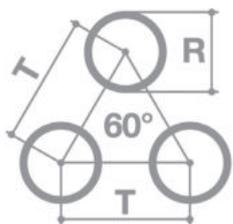
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 15%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5

# R 0,5

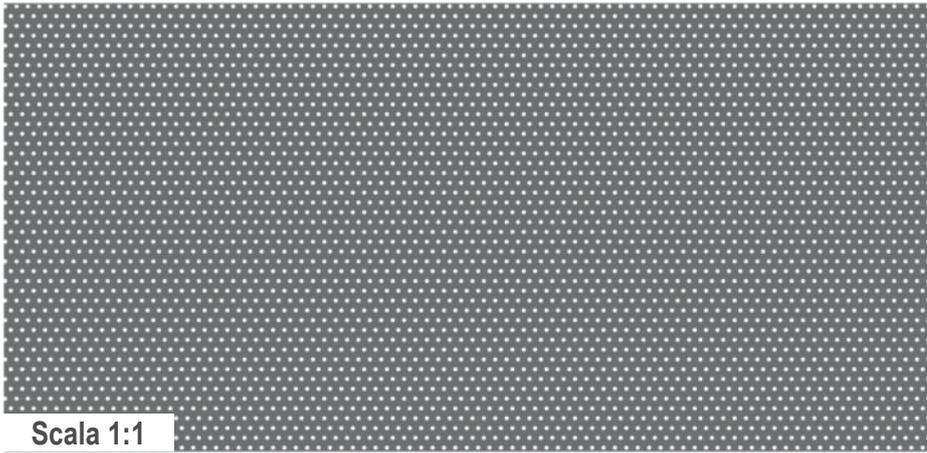
## T 1,5



Scala 1:1

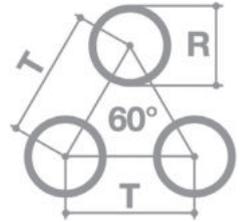
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 10%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5



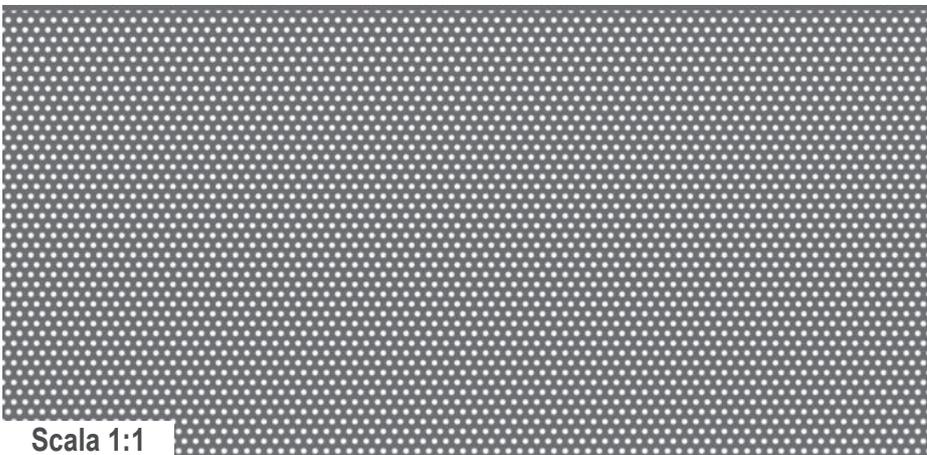
Scala 1:1

R 0,6  
T 1,5



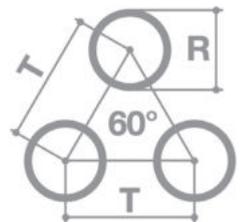
**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 15%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5



Scala 1:1

R 0,8  
T 1,5

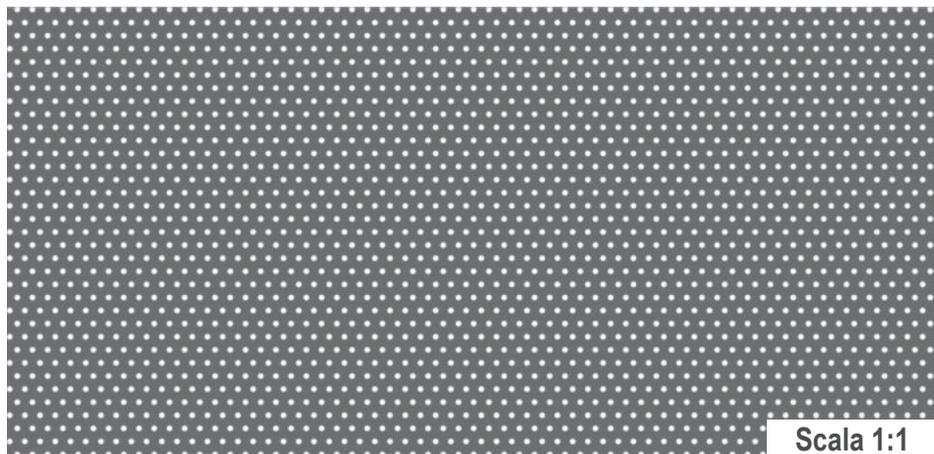
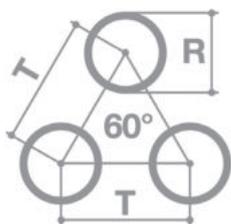


**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 26%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5

# R 0,8

## T 2



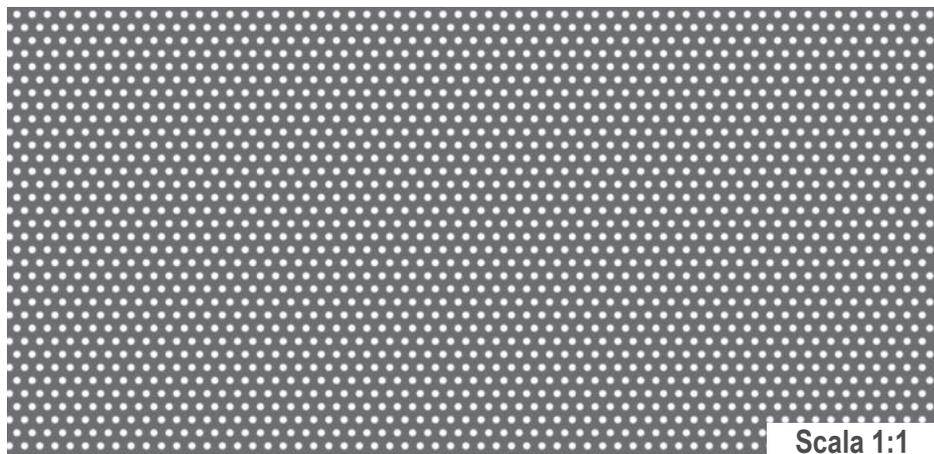
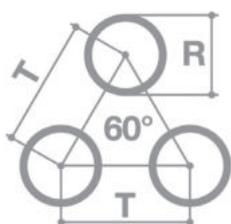
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 15%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,8

# R 1

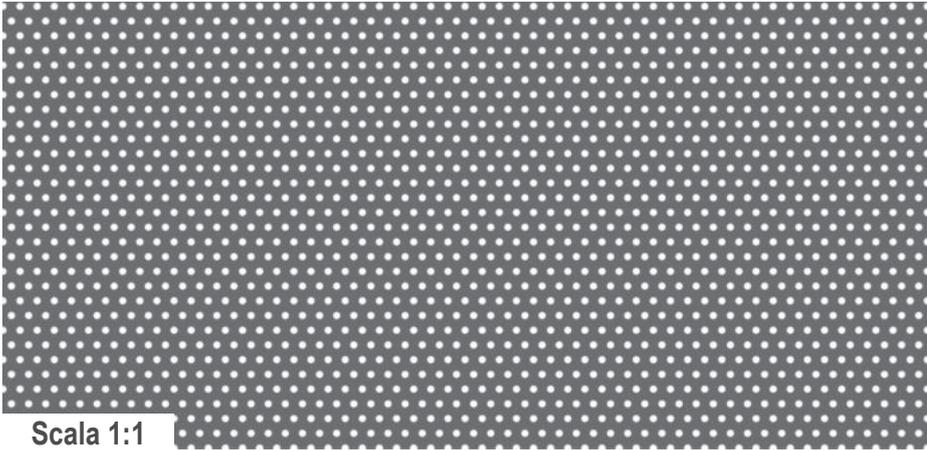
## T 2



Scala 1:1

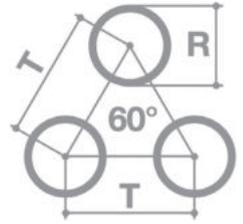
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 23%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5 - 0,75 - 1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5 - 0,8
▲ Alluminio	1000 x 2000	1



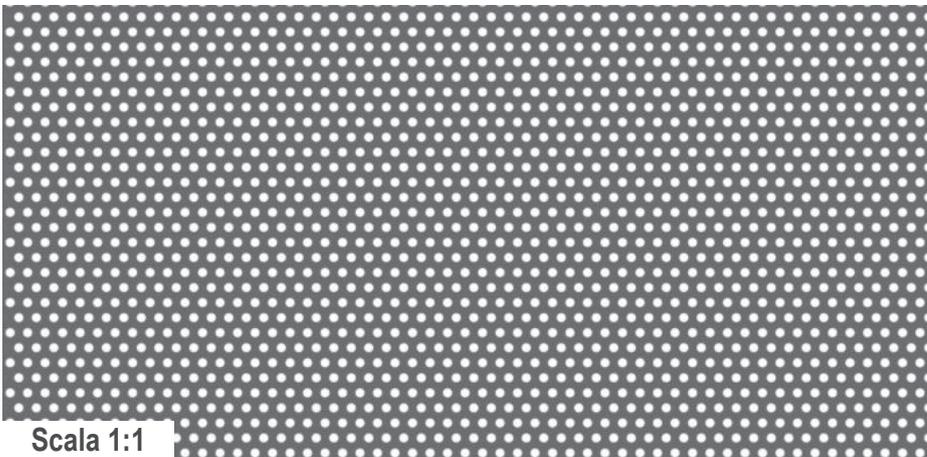
Scala 1:1

R 1  
T 2,2



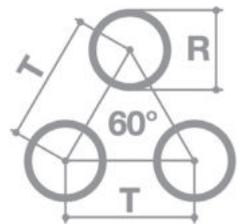
**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 19%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1



Scala 1:1

R 1,2  
T 2,5

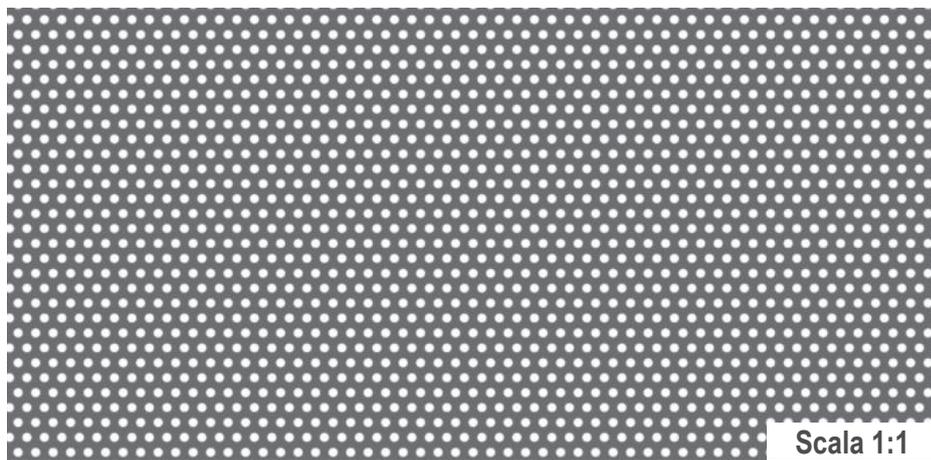
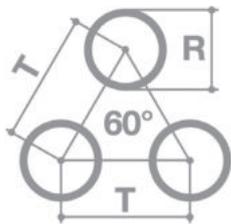


**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 21%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1

# R 1,25

## T 2,3

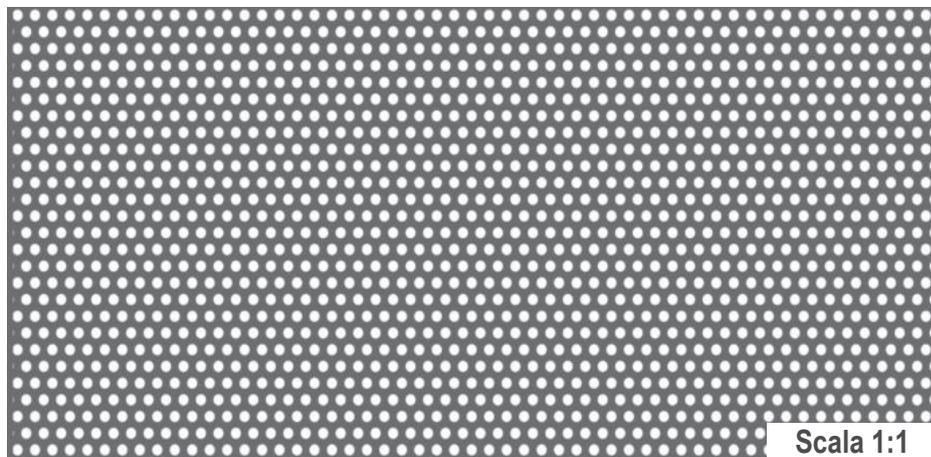
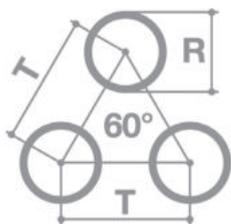


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 27%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1

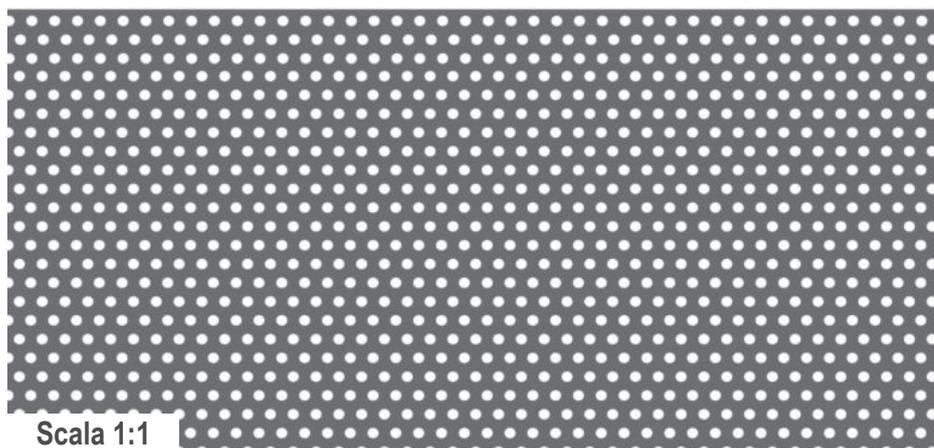
# R 1,5

## T 2,5 – T 2,6

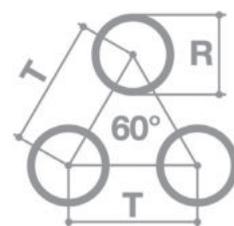


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 33%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5 – 1
▲ Alluminio	1000 x 2000	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304) T 2,6	1000 x 2000	0,8
▲ Acciaio Inox (AISI 316) T 2,6	1000 x 2000	0,8

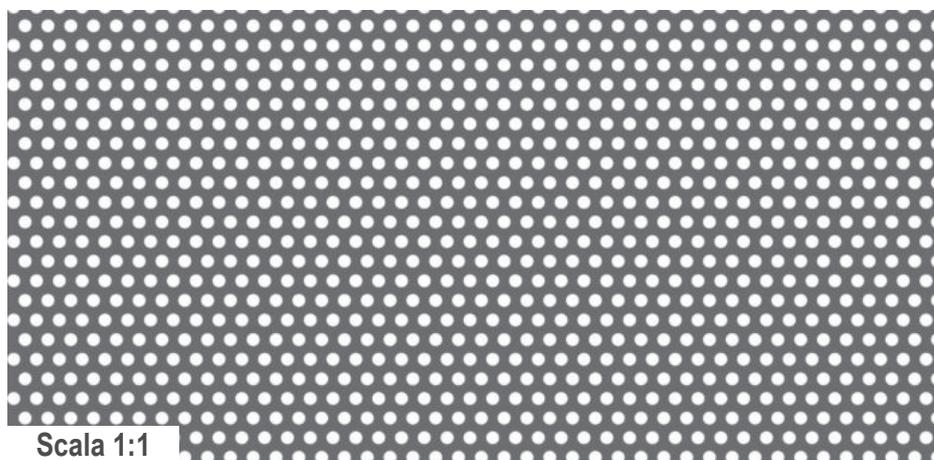


R 1,5  
T 3

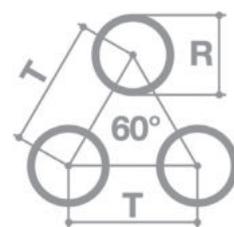


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 23%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,8
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	0,8



R 1,75  
T 3

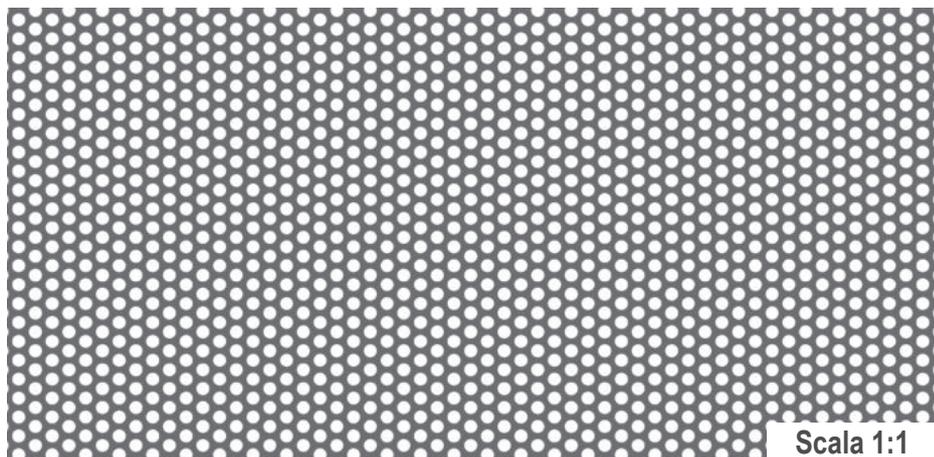
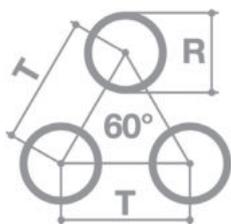


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 31%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5

# R 2

## T 2,5



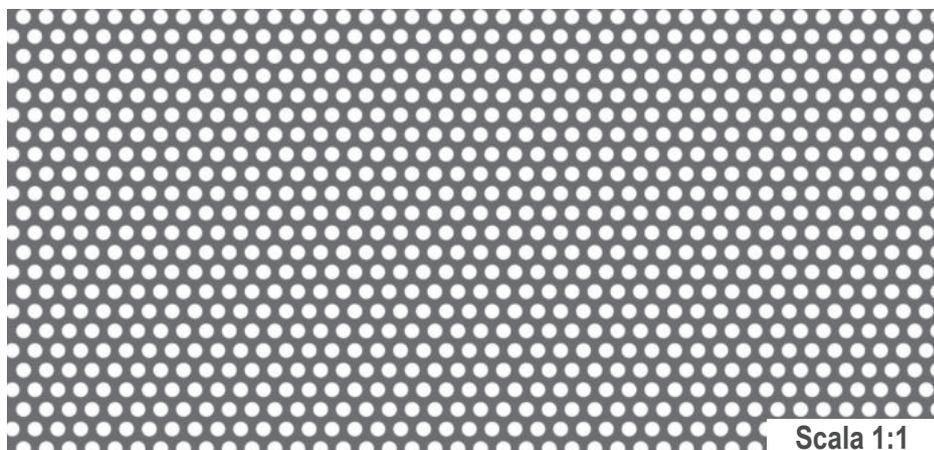
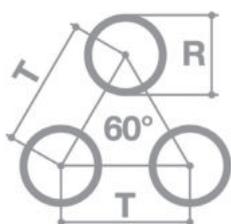
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 58%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1

# R 2

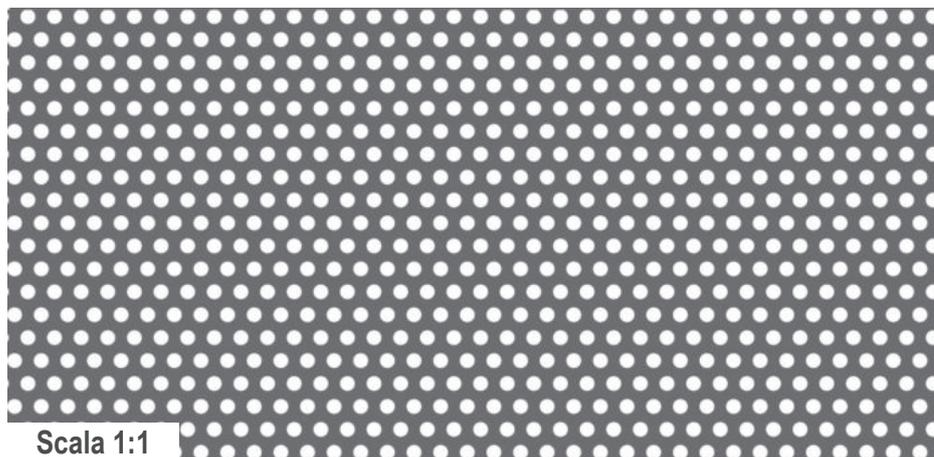
## T 3



Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 40%

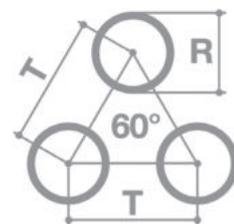
Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 - 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1
▲ Alluminio	1000 x 2000	1



Scala 1:1

# R 2

## T 3,5

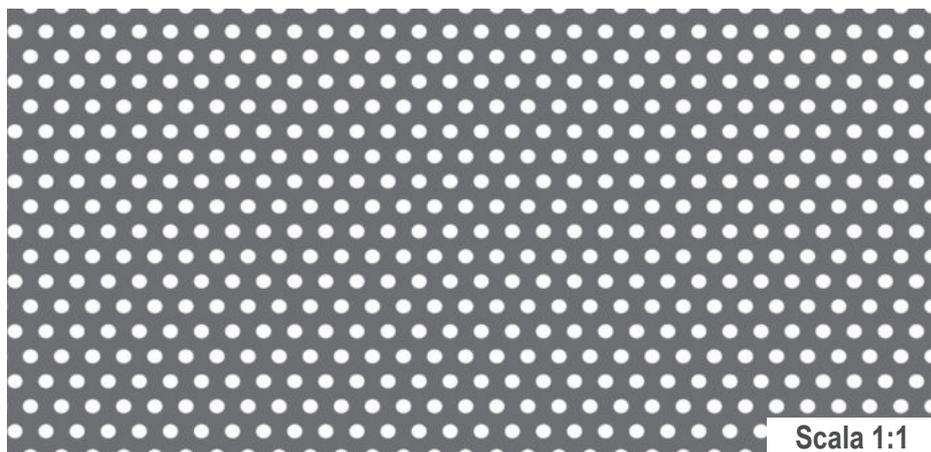
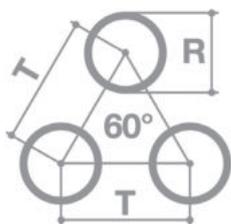


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 30%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2
Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5
Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir) <b>Z275</b>	1250 x 2500	1,5
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5 – 0,8 – 1 – 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1
Alluminio	1000 x 2000	1
▲ Alluminio	1000 x 2000	1,5
▲ Alluminio	1250 x 2500	1

# R 2

## T 4



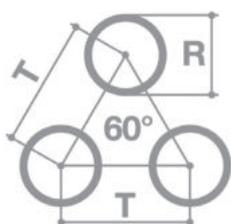
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 23%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2

# R 2

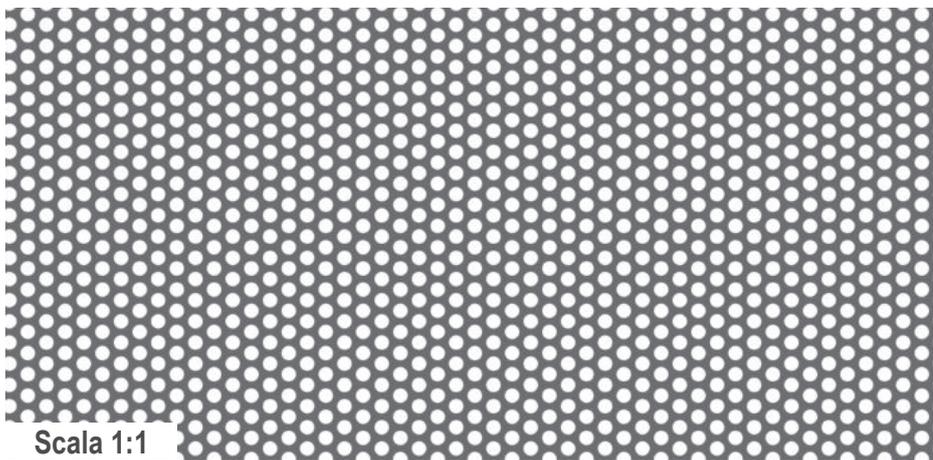
## T 4,5



Scala 1:1

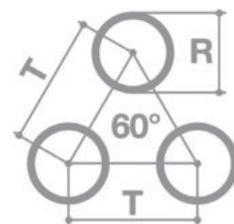
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 18%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	2



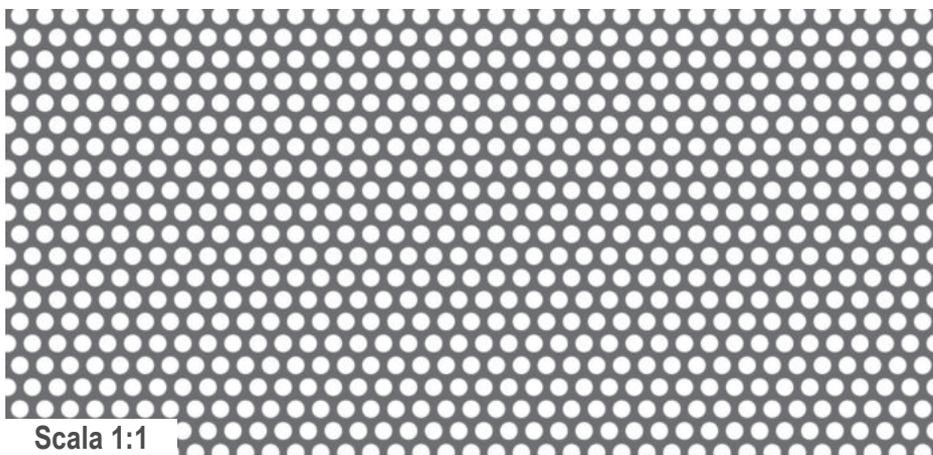
Scala 1:1

R 2,2  
T 2,8



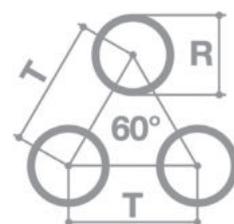
**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 56%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75



Scala 1:1

R 2,5  
T 3,5

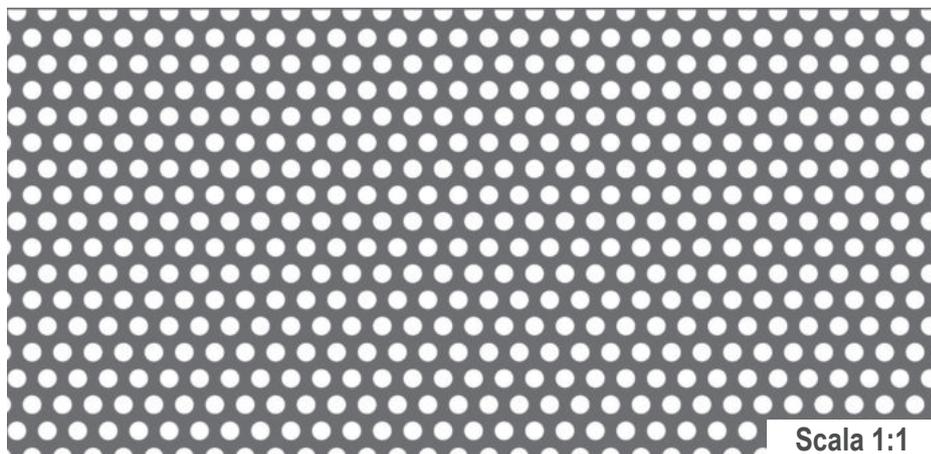
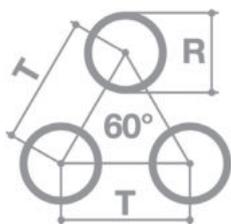


**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 46%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,8

# R 2,5

## T 4



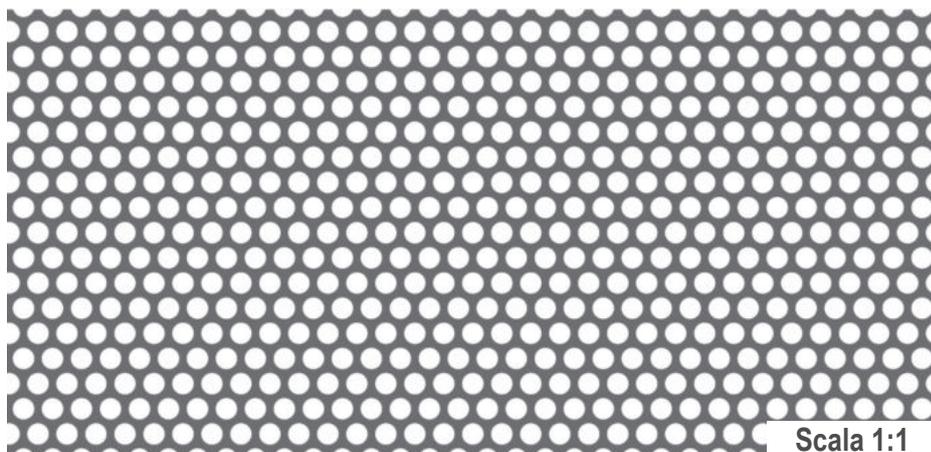
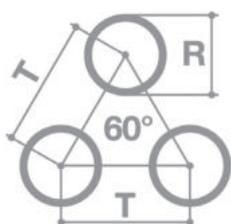
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 35%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1,5

# R 3

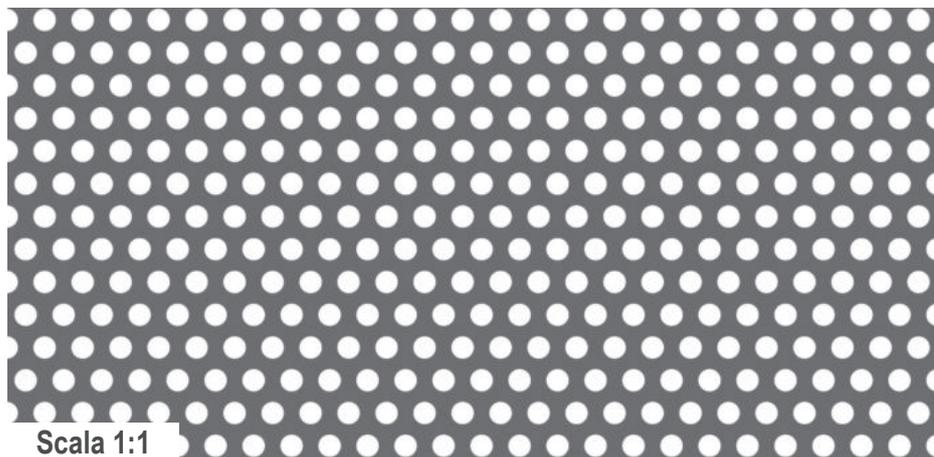
## T 4



Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 51%

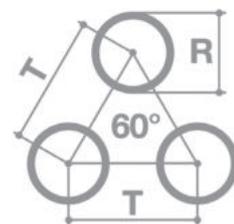
Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75 – 1 – 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	3
▲ Acciaio al carbonio (ferro) DC04	1000 x 2000	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5 – 1



Scala 1:1

# R 3

## T 5

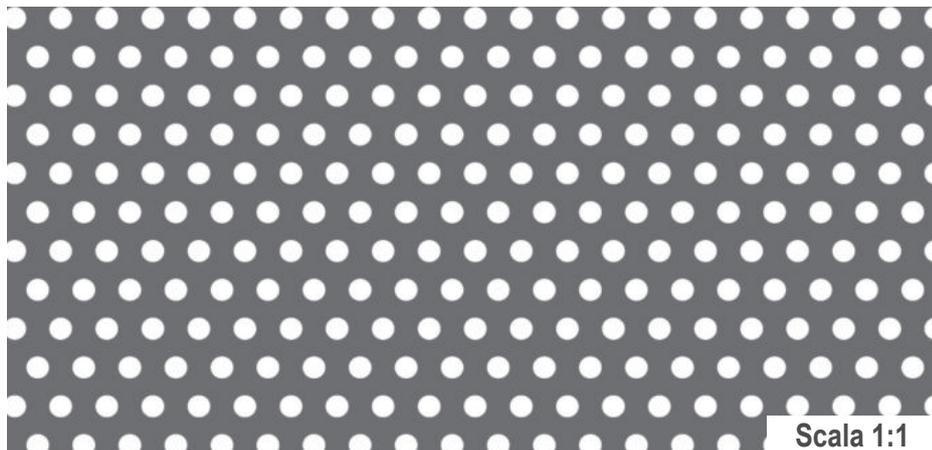
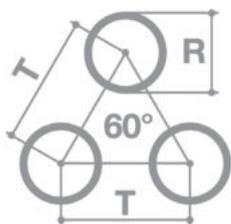


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 33%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 3
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1 - 1,5 - 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1 - 1,5 - 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	0,75 - 1 - 1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir) Z275	1250 x 2500	0,75
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1 - 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5 - 0,8 - 1 - 1,5 - 2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1 - 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1500 x 3000	1 - 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 316)	1000 x 2000	0,8 - 2
▲ Acciaio Inox (AISI 430)	1250 x 2500	0,8
▲ Alluminio	1000 x 2000	1 - 1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	2
▲ Alluminio	1250 x 2500	1 - 1,5 - 2

# R 3

## T 6



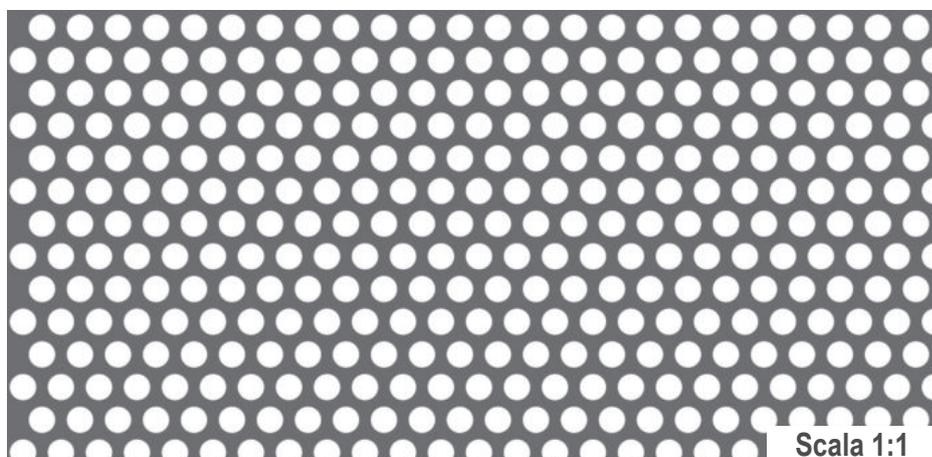
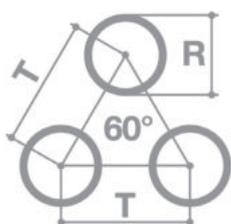
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 23%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	3

# R 3,5

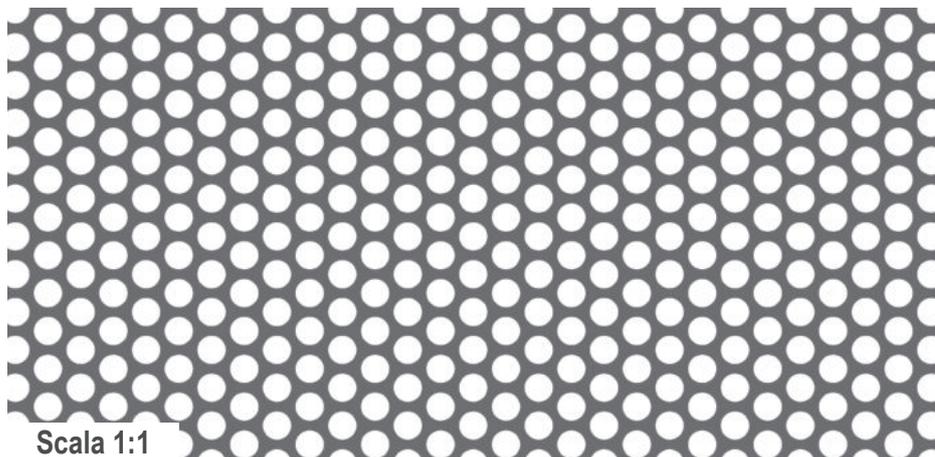
## T 5



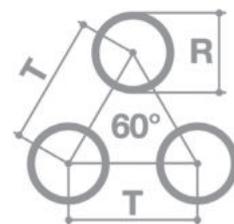
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 44%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	3

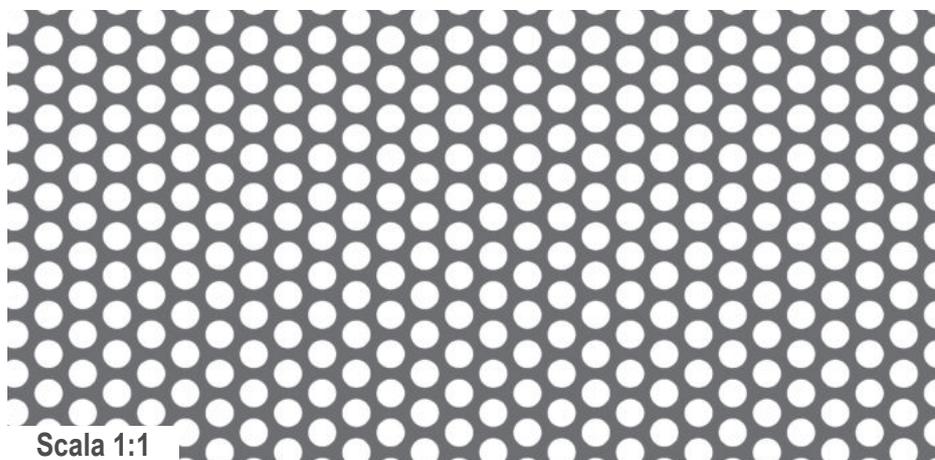


R 4  
T 5

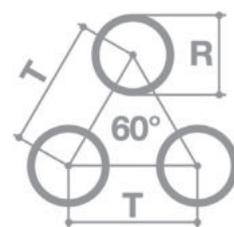


**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 58%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro) DC04	1000 x 2000	1,5



R 4  
T 5,2

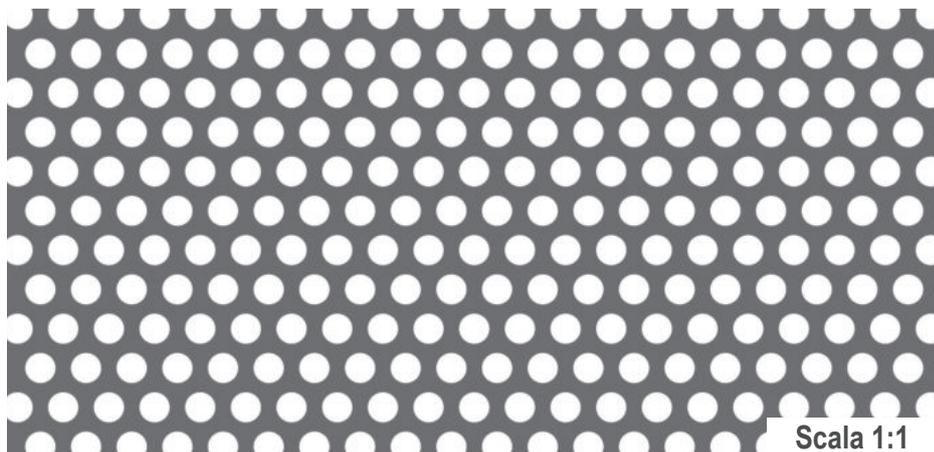
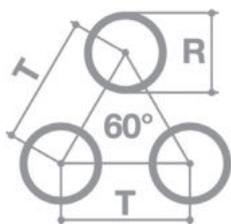


**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 54%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Alluminio	1000 x 2000	1

# R 4

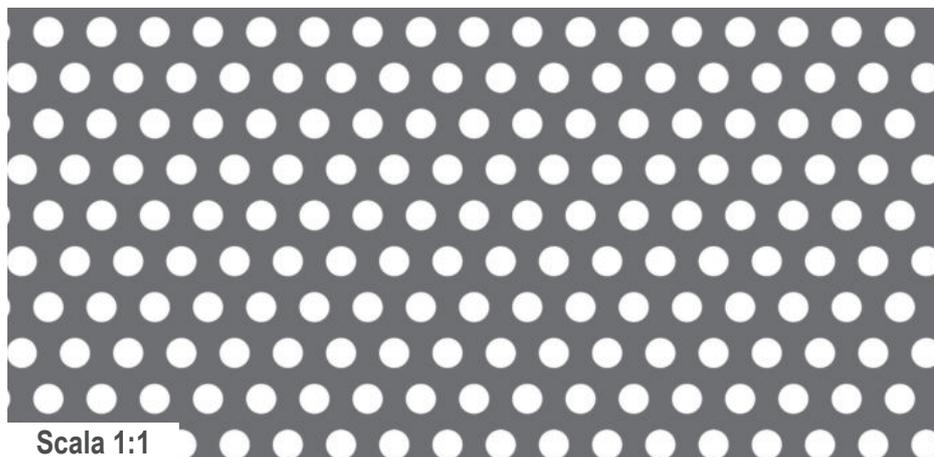
# T 6



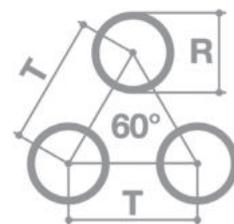
Scala 1:1

## FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 40%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	2 – 3
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1 – 1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	0,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5 – 0,8 – 1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1
▲ Acciaio Inox (AISI 316)	1000 x 2000	1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	1
▲ Alluminio	1000 x 2000	2
▲ Alluminio	1250 x 2500	1

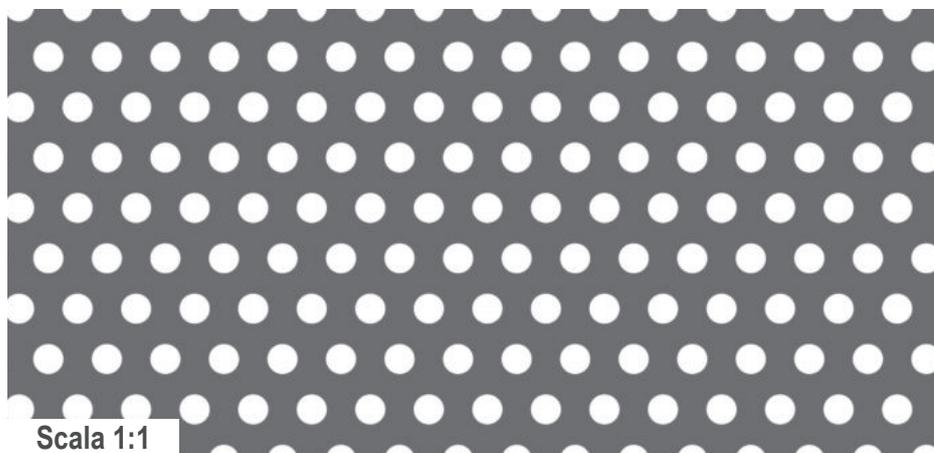


R 4  
T 7

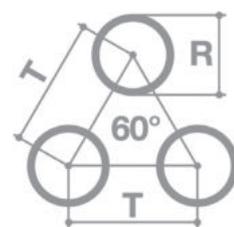


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 30%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	2
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	3



R 4  
T 7,7

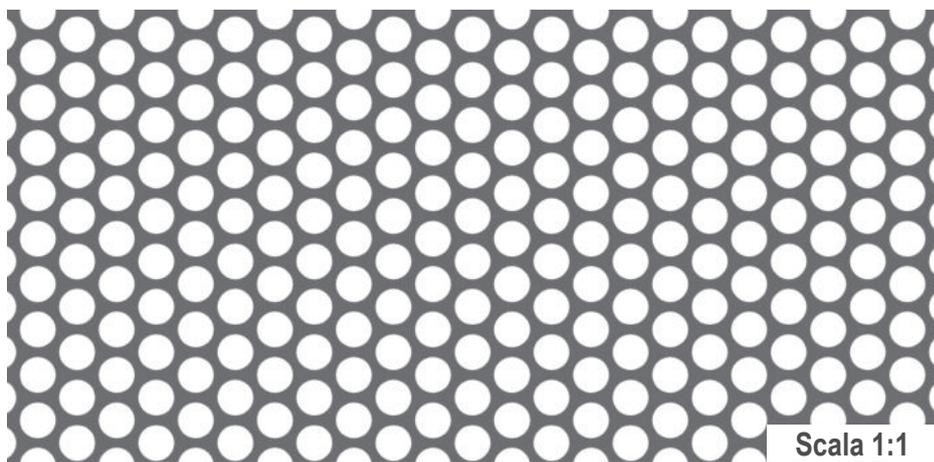
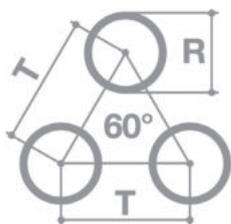


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 24%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	4

# R 5

## T 6



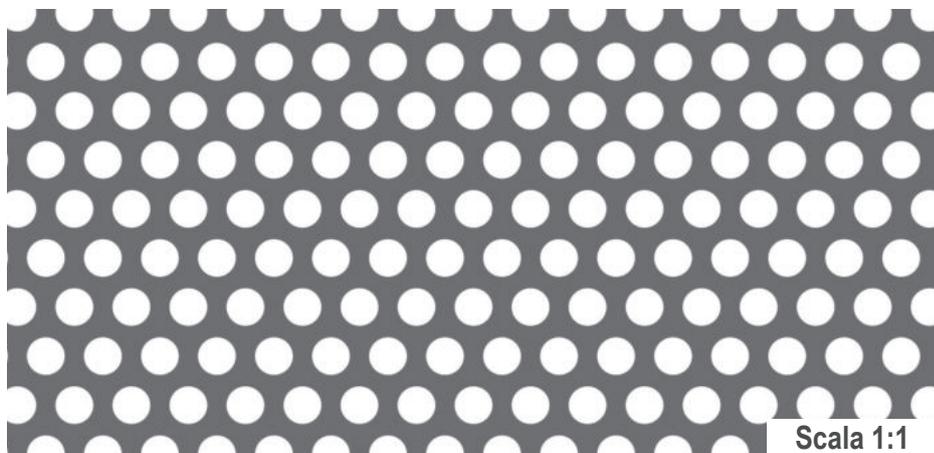
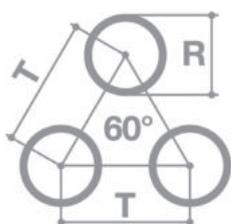
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 63%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1

# R 5

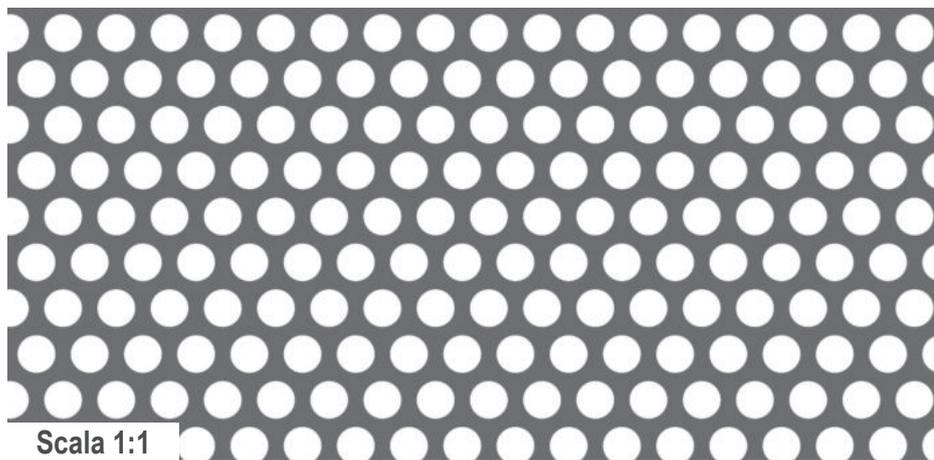
## T 7,5



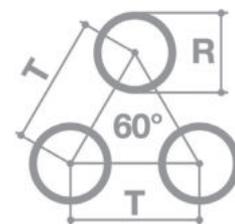
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 40%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	0,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5 – 0,6



R 5  
T 7

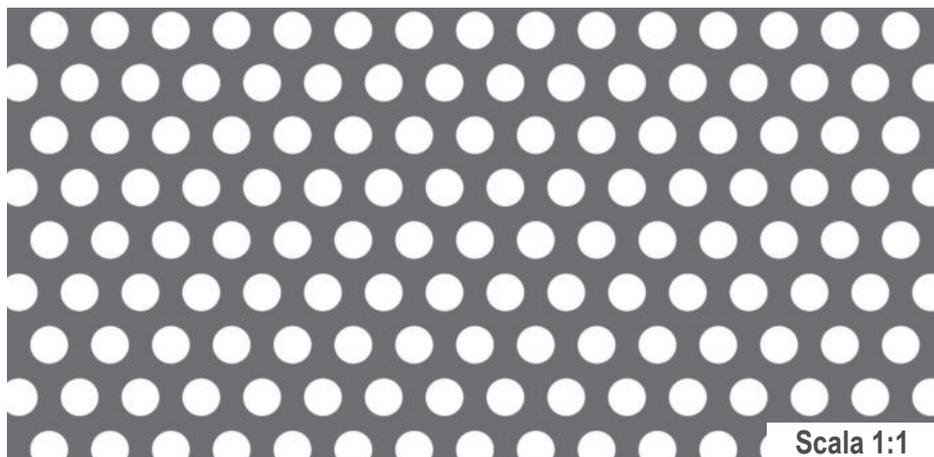
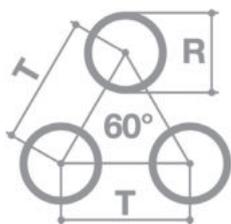


## FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 46%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1
Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1
Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	1

# R 5

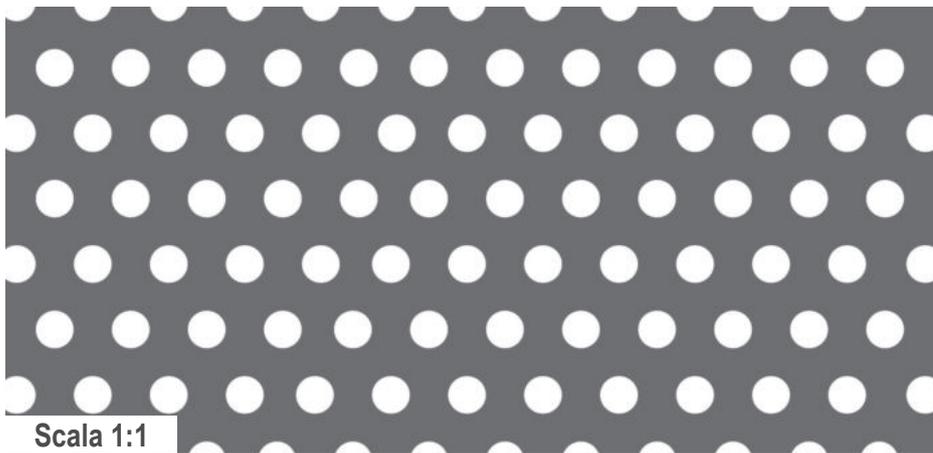
# T 8



Scala 1:1

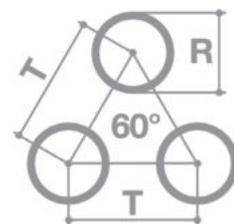
## FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 35%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4
Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2 – 3
Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1 – 1,5 – 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir) Z275	1000 x 2000	0,75 – 1
Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	0,75 – 1 – 1,5 – 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1 – 1,5 – 2
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,8 – 1 – 1,5 – 2 – 3
Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1500 x 3000	1 – 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 316)	1000 x 2000	0,8
Acciaio Inox (AISI 316)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	0,8 – 2
Alluminio	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Alluminio	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2



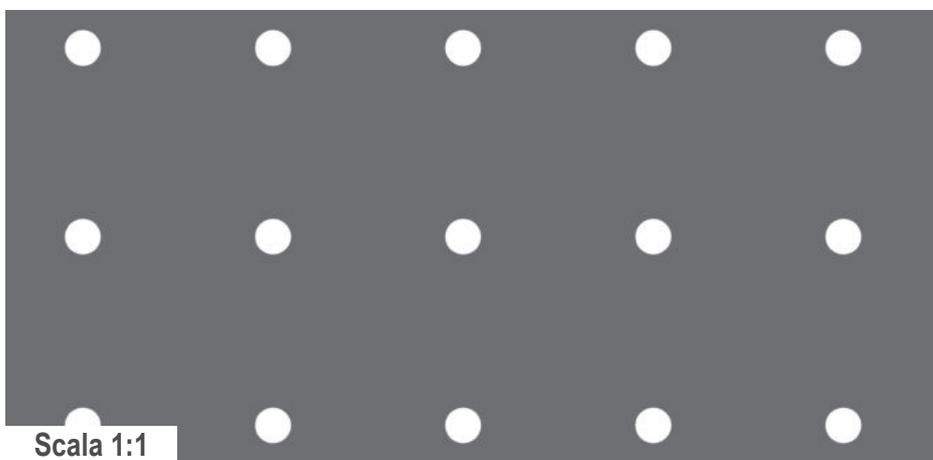
# R 5

## T 10



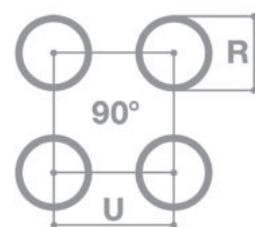
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 23%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	5



# R 5

## U 25

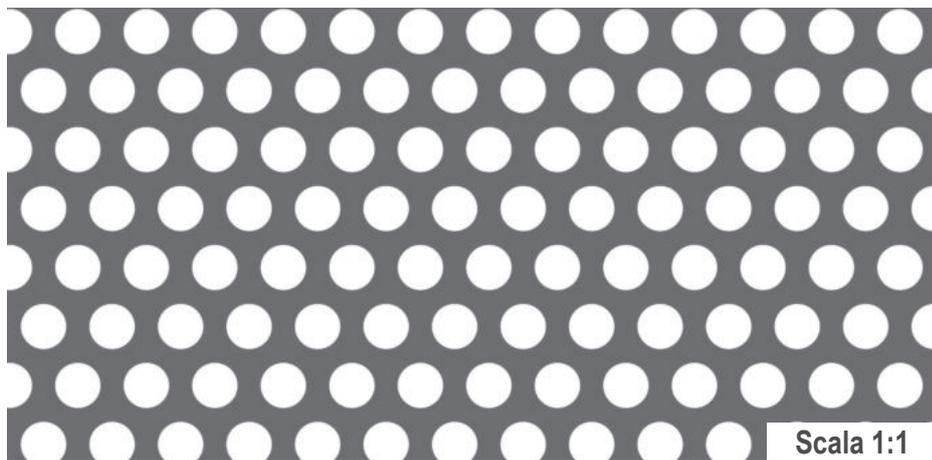
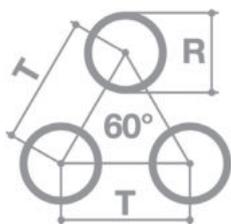


### FORI TONDI PARI A 90° - VUOTO/PIENO 3%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1

# R 6

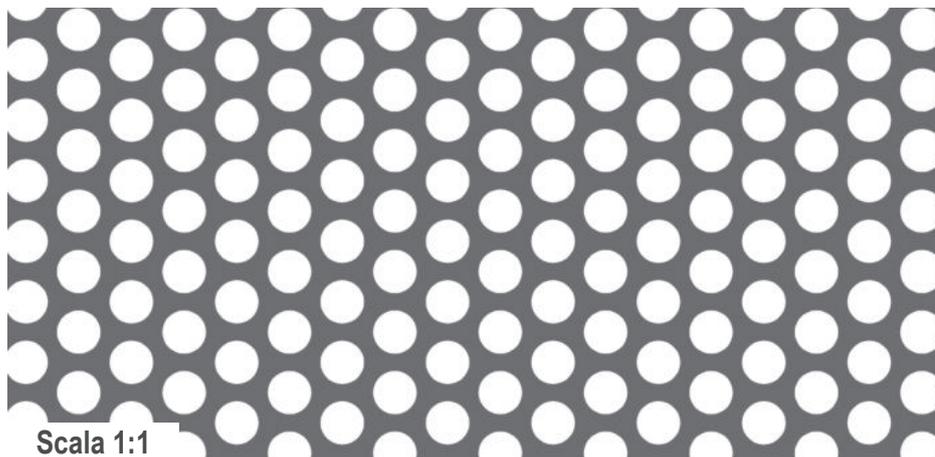
# T 9



Scala 1:1

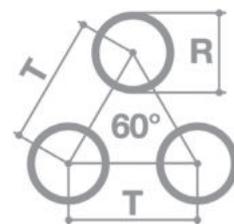
## FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 40%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1 – 3
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5 – 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5 - 2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,8 – 1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	1,5



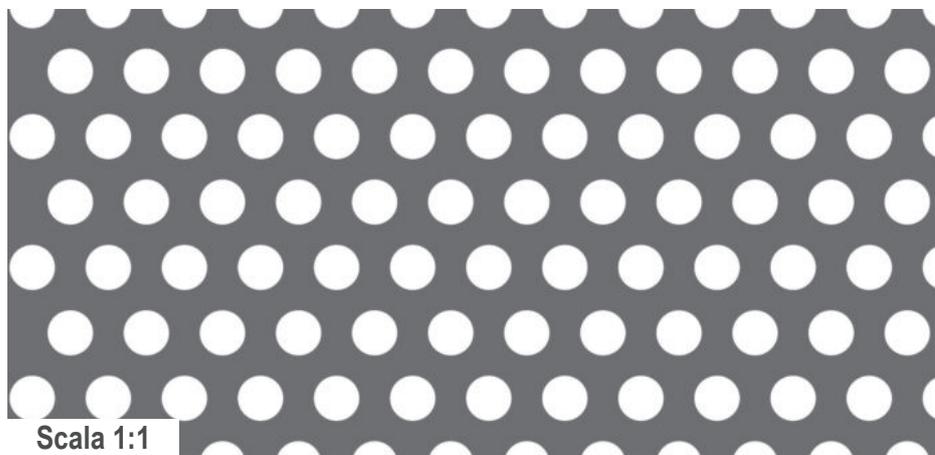
# R 6

## T 8



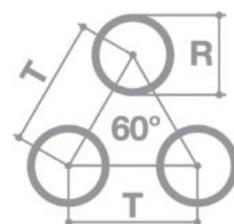
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 51%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1,5
▲ Alluminio	1250 x 2500	1,5



# R 6

## T 10

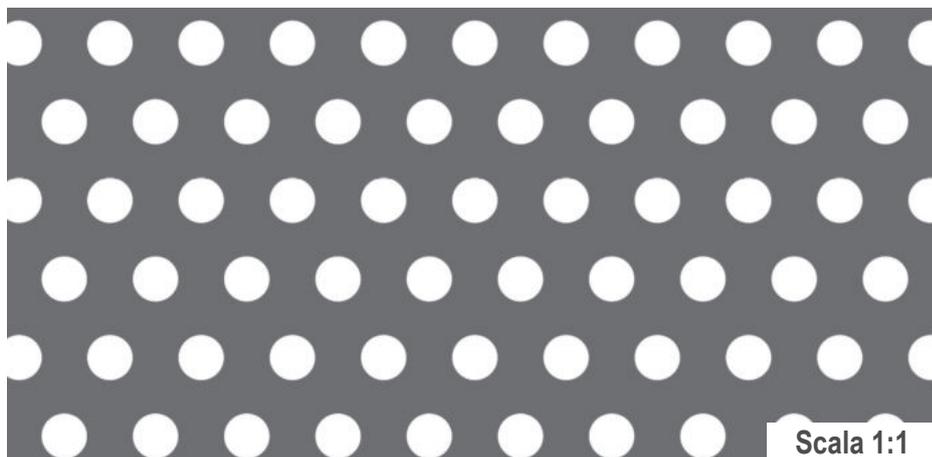
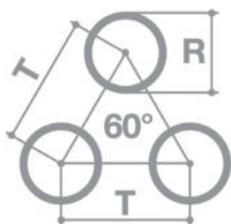


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 33%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	4
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	3

# R 6

## T 12

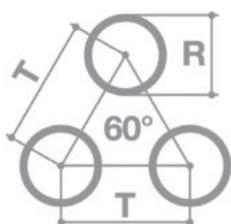


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 23%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	6

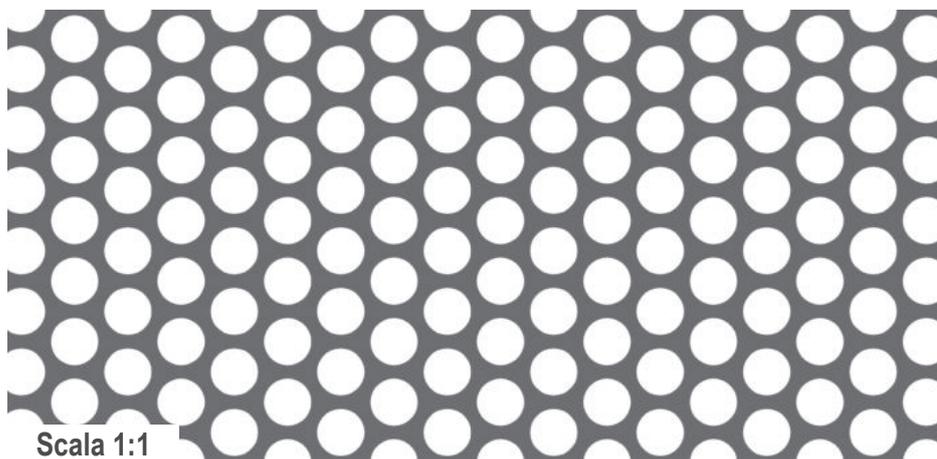
# R 6

## T 15,6

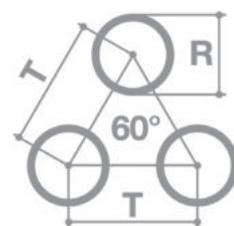


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 13%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Alluminio	1250 x 2500	1,5

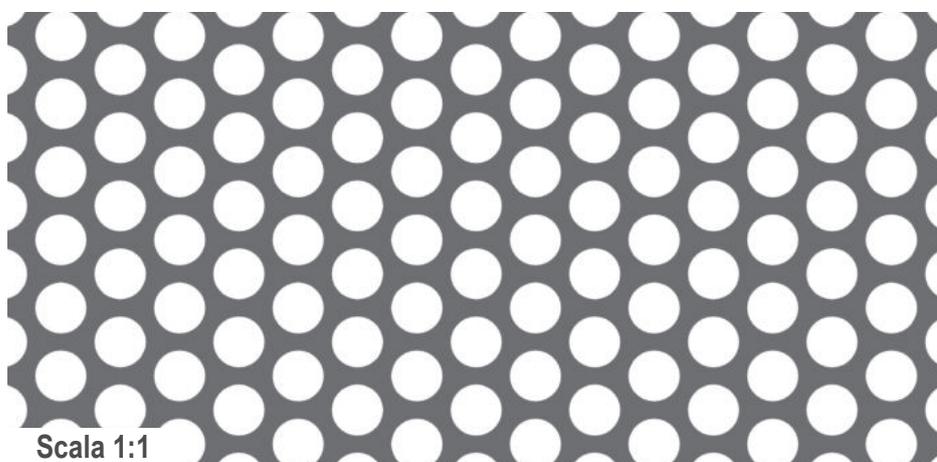


R 6,5  
T 8

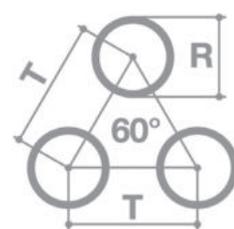


**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 60%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	0,5



R 7  
T 9

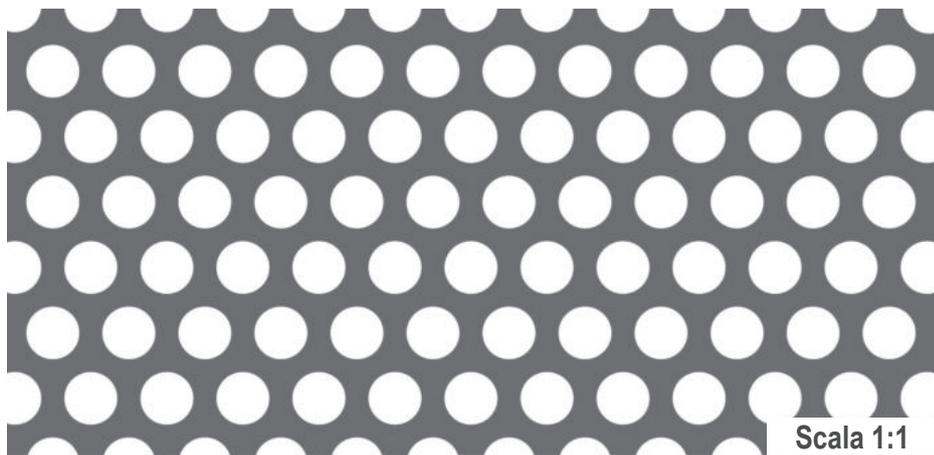
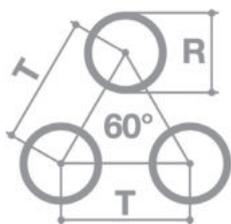


**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 55%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1,5

# R 7

## T 10

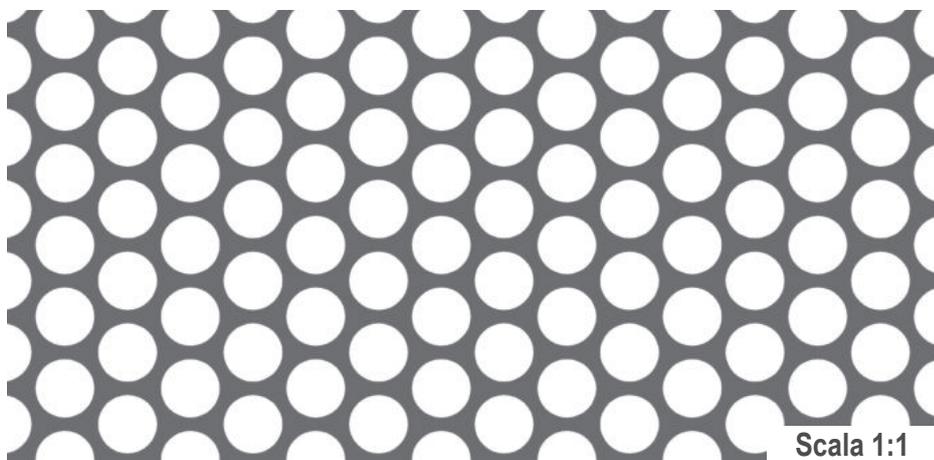
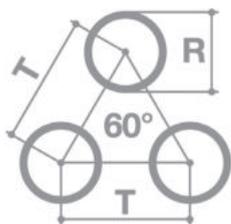


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 44%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1

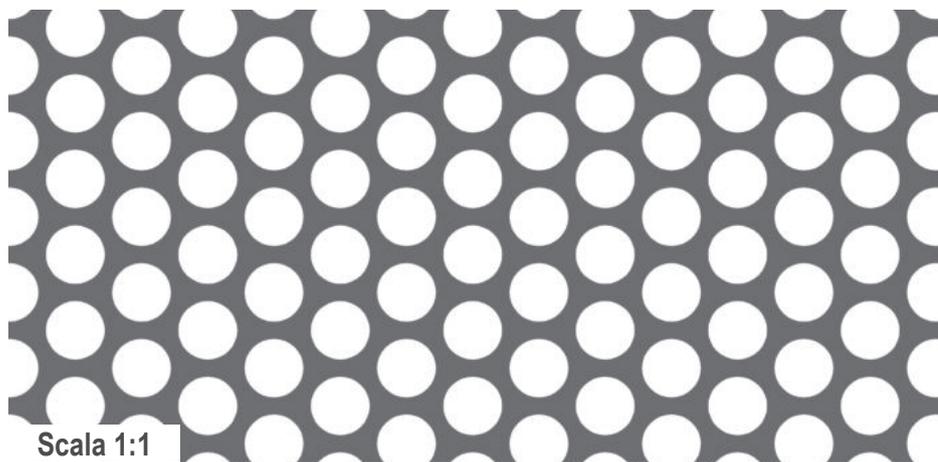
# R 8

## T 9,5



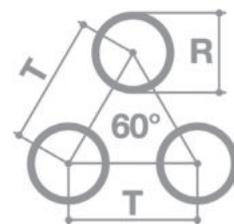
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 64%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1



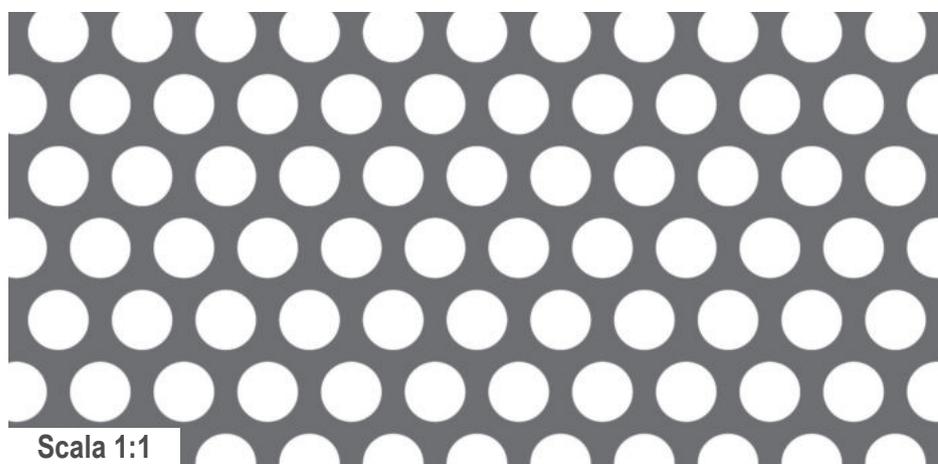
Scala 1:1

R 8  
T 10



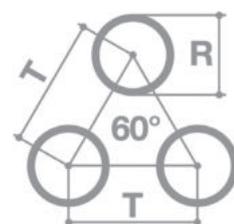
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 58%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1



Scala 1:1

R 8  
T 11

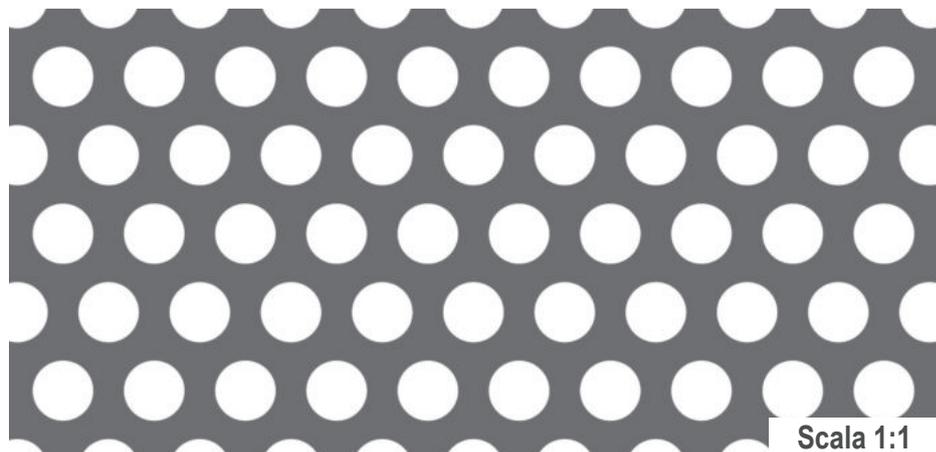
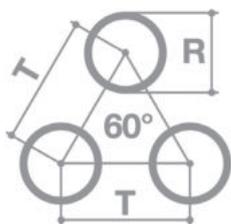


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 48%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 - 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1

# R 8

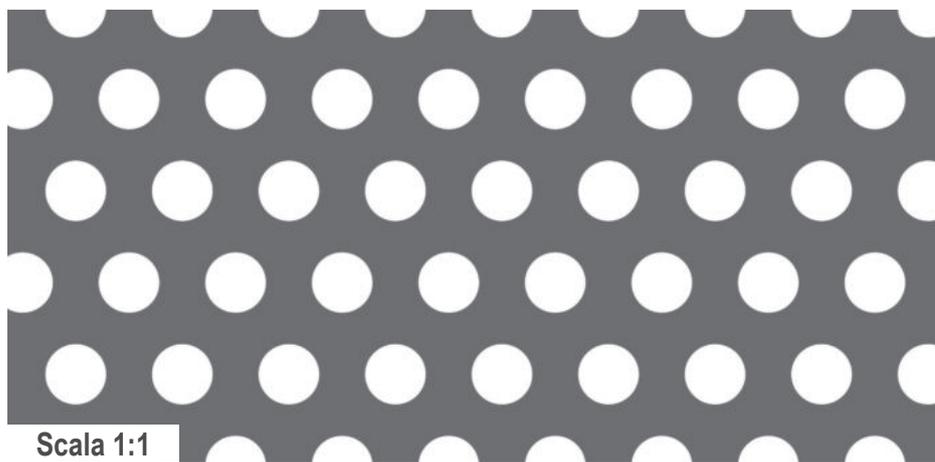
# T 12



Scala 1:1

## FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 40%

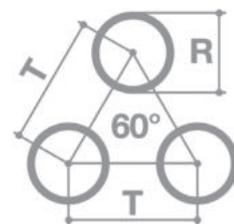
Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	3
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5 - 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1 – 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,8
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1500 x 3000	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 316)	1000 x 2000	1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	2
▲ Alluminio	1250 x 2500	1,5



Scala 1:1

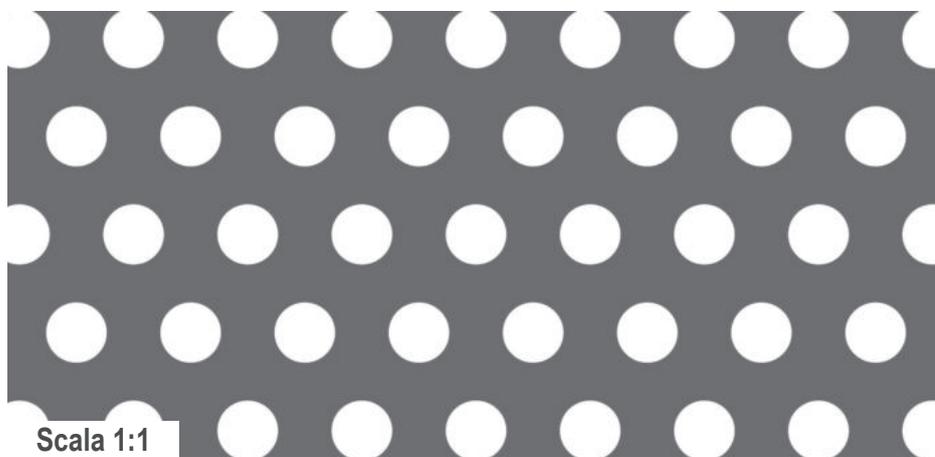
R 8

T 14



**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 30%**

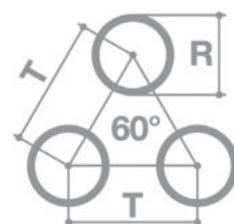
Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	6



Scala 1:1

R 8

T 15

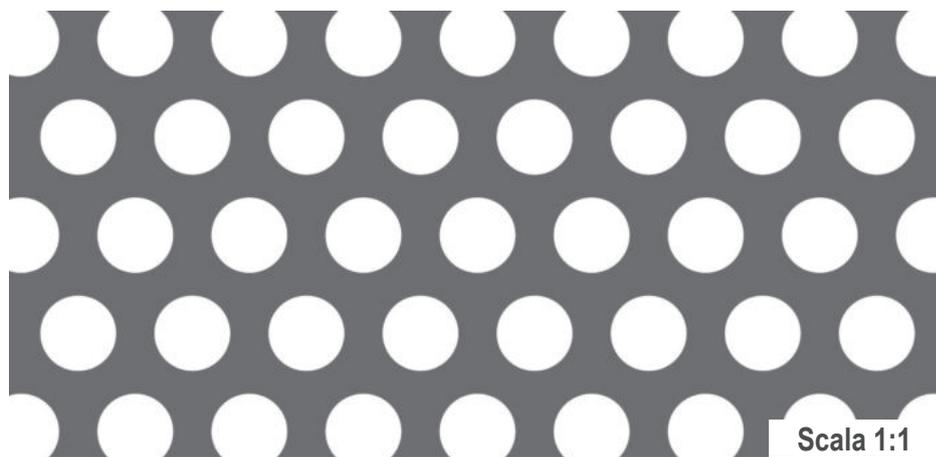
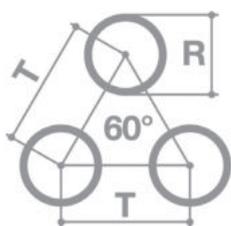


**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 26%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	8

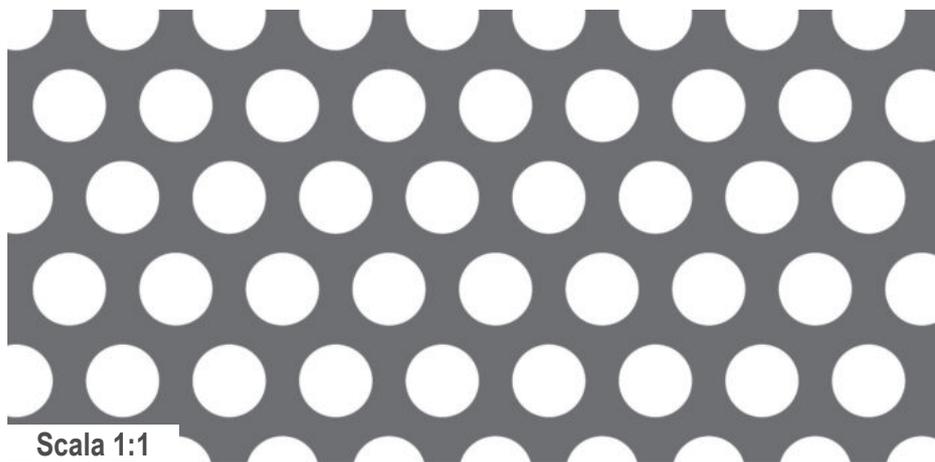
# R 10

## T 15



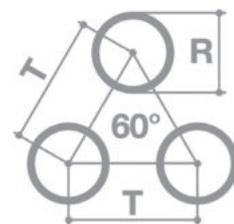
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 40%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 - 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5
Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1 - 1,5 - 2 - 3
Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1,5 - 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1 - 1,5 - 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1 - 1,5 - 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1
Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5 - 2
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1 - 1,5 - 2 - 3
Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 316)	1000 x 2000	1 - 1,5 - 2
▲ Alluminio	1000 x 2000	1,5
▲ Alluminio	1250 x 2500	2



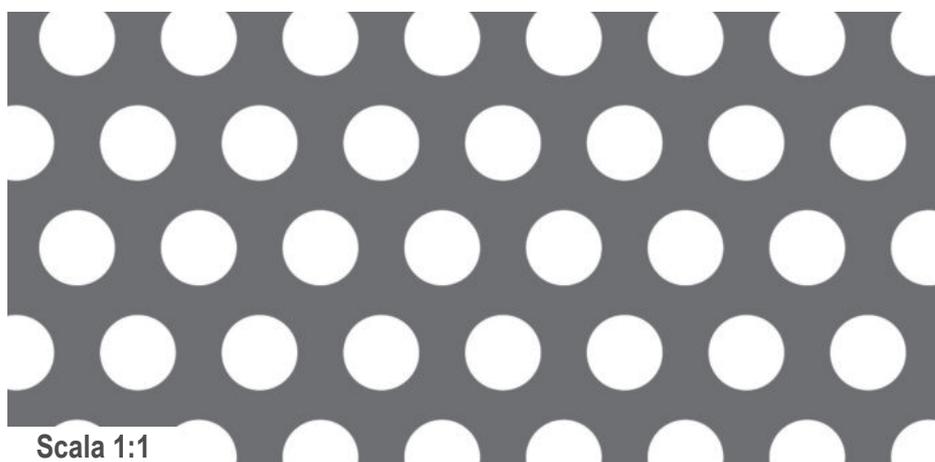
Scala 1:1

R 10  
T 14



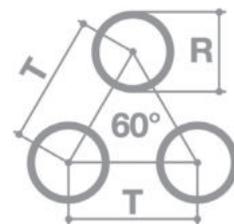
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 46%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5 – 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	2



Scala 1:1

R 10  
T 16

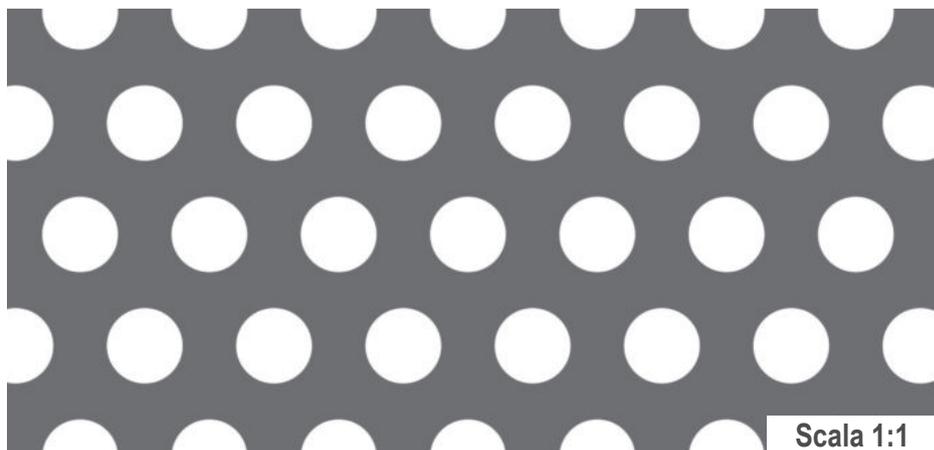
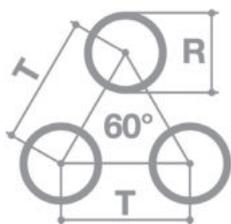


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 35%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	6

# R 10

## T 17



Scala 1:1

**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 31%**

Materiali

Lamiere (mm)

Spessori (mm)

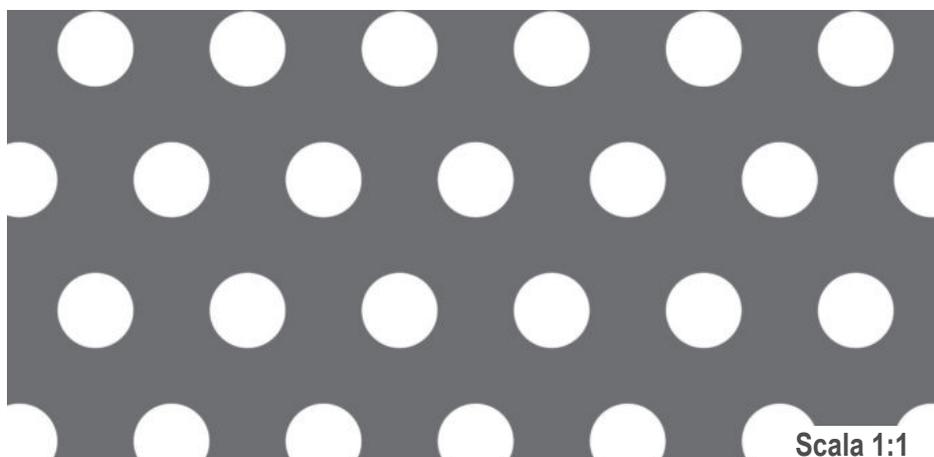
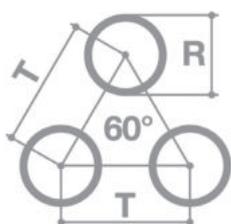
Acciaio al carbonio (ferro)

1000 x 2000

8

# R 10

## T 20



Scala 1:1

**FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 23%**

Materiali

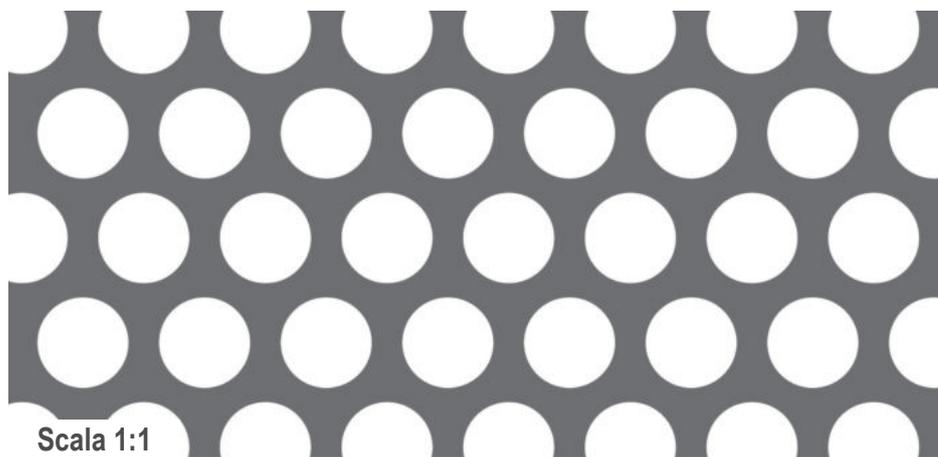
Lamiere (mm)

Spessori (mm)

Acciaio al carbonio (ferro)

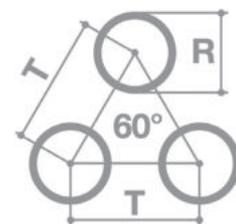
1000 x 2000

10



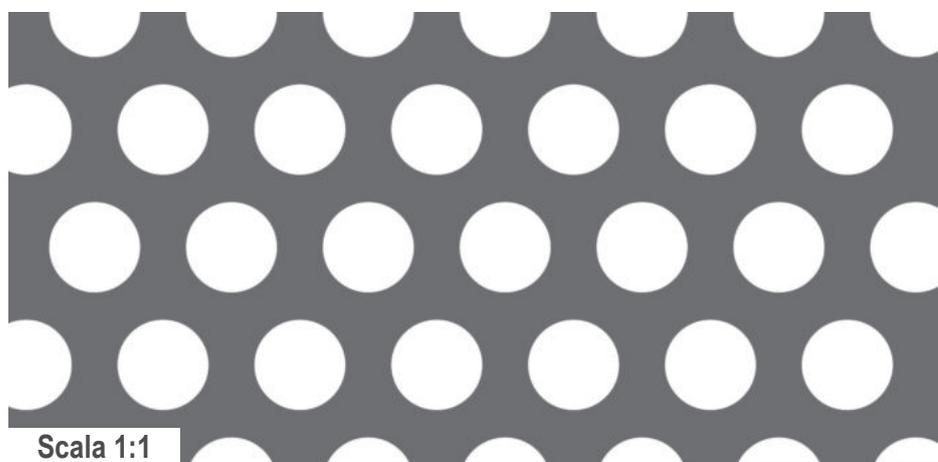
Scala 1:1

R 12  
T 16



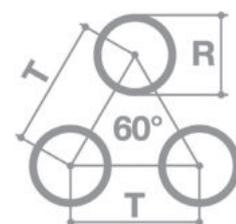
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 51%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	2



Scala 1:1

R 12  
T 18

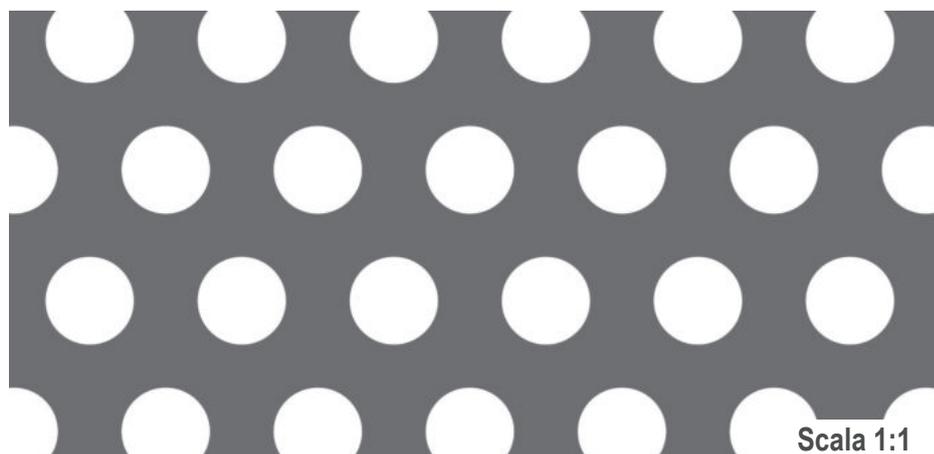
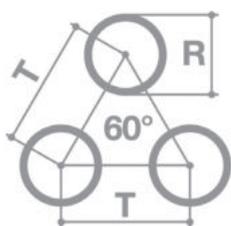


### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 40%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5 – 4 – 5 – 6

# R 12

## T 20



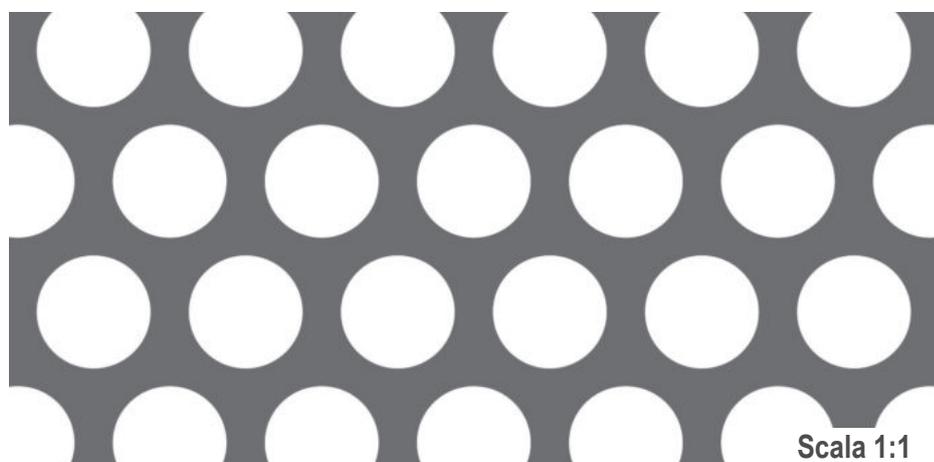
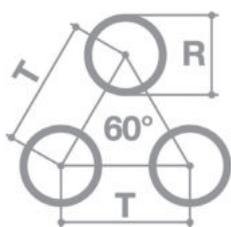
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 33%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	8 – 10

# R 15

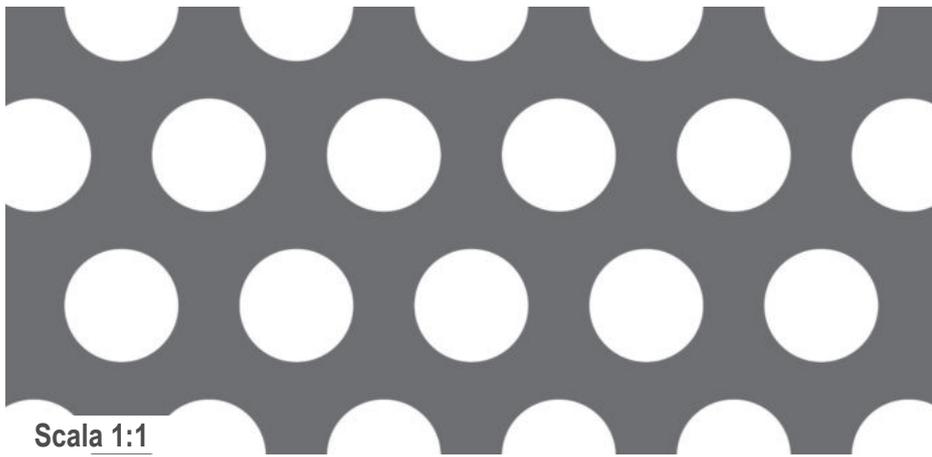
## T 20



Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 51%

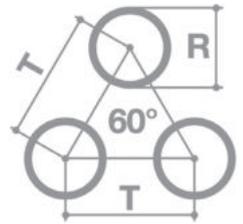
Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	2
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	2



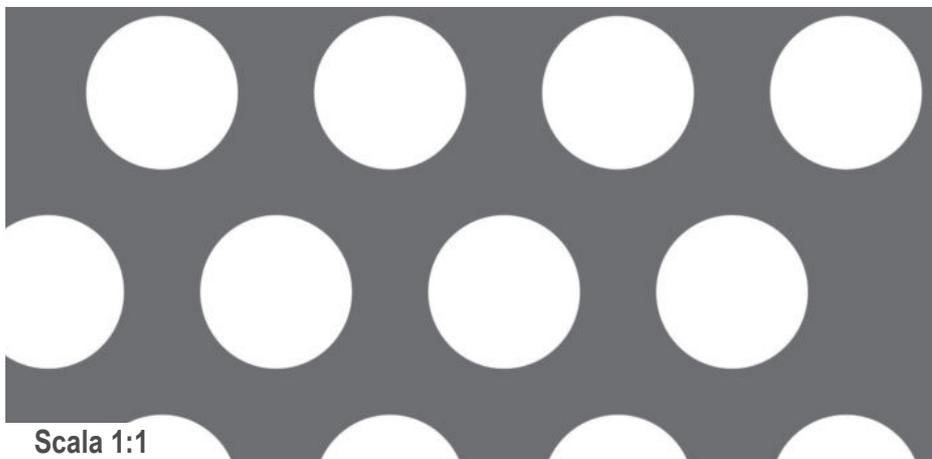
Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 39%

R 15  
T 23



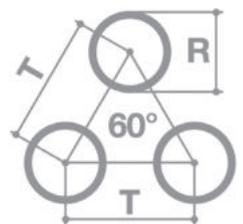
Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	4 - 5



Scala 1:1

### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 40%

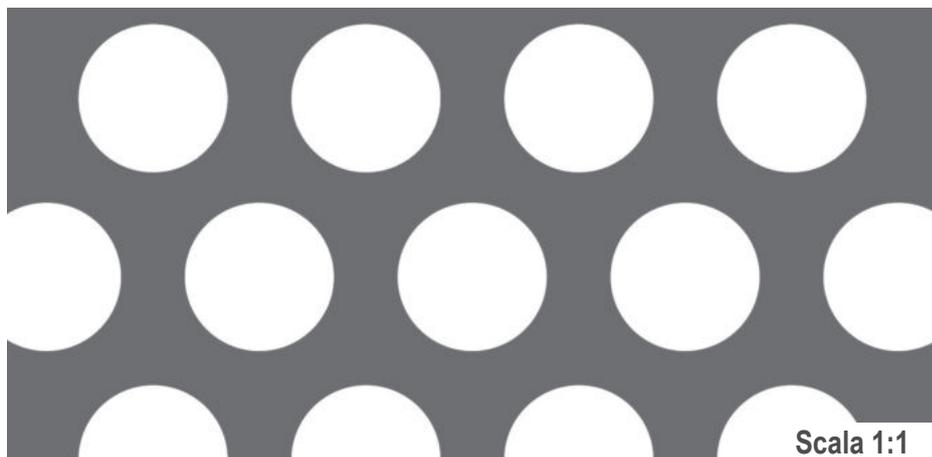
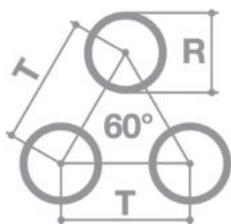
R 20  
T 30



Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	8

# R 20

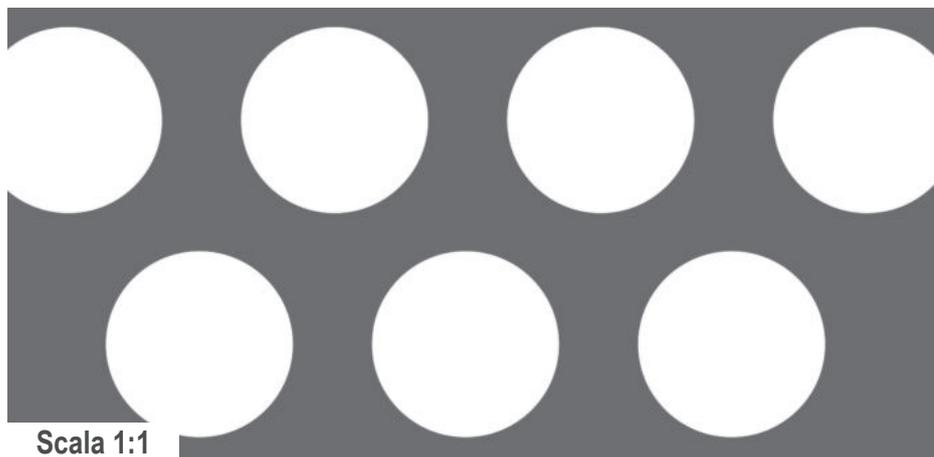
## T 28



Scala 1:1

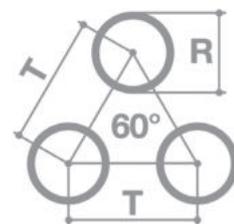
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 46%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5 - 2 - 3 - 4 - 5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5 - 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	2
▲ Alluminio	1000 x 2000	2



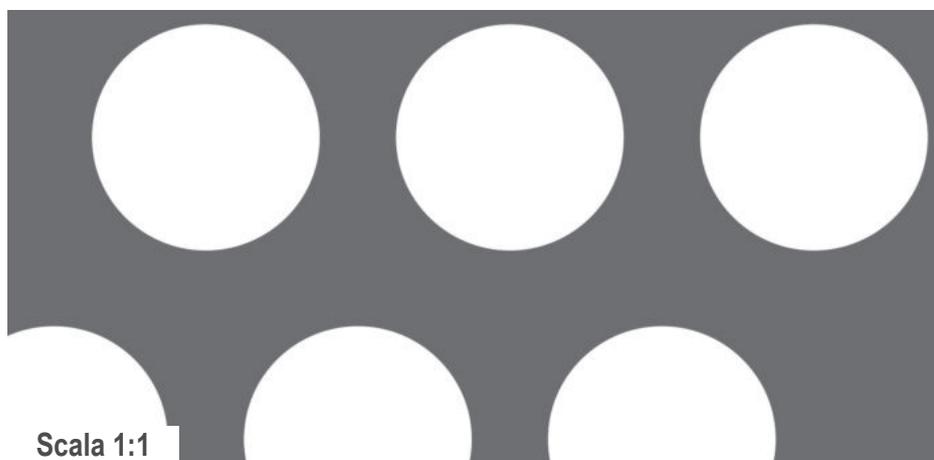
Scala 1:1

R 25  
T 35



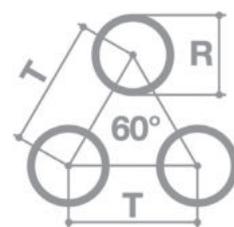
### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 46%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1,5



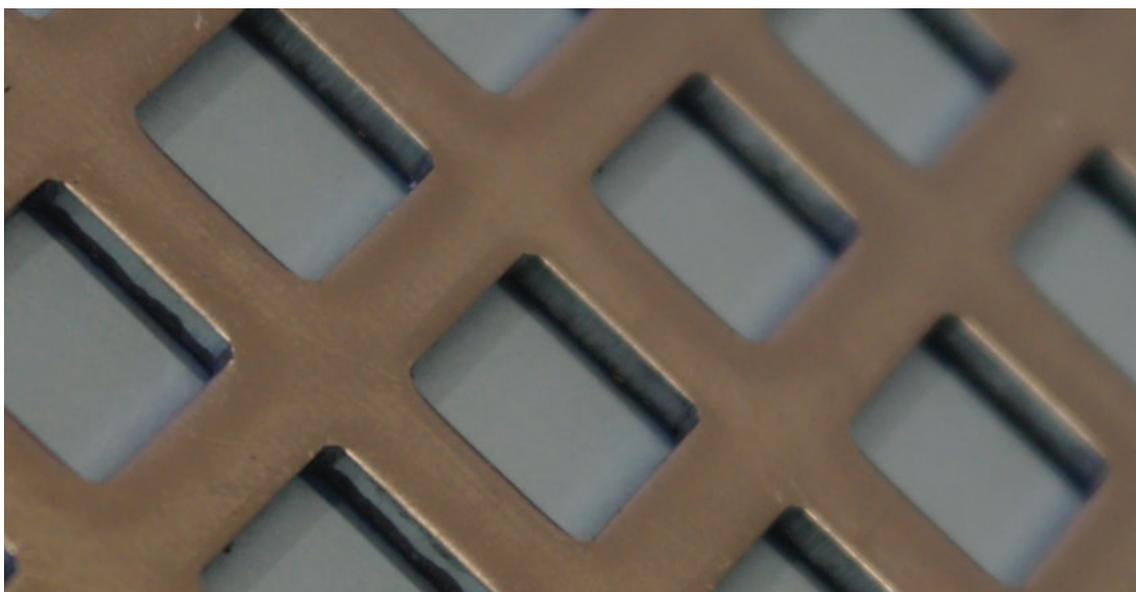
Scala 1:1

R 30  
T 40



### FORI TONDI ALTERNATI A 60° - VUOTO/PIENO 51%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	3
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1,5

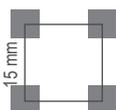


## Forma e dimensioni dei fori



**C 10 – Quadro** - Simbolo **C** seguito dalla dimensione del lato

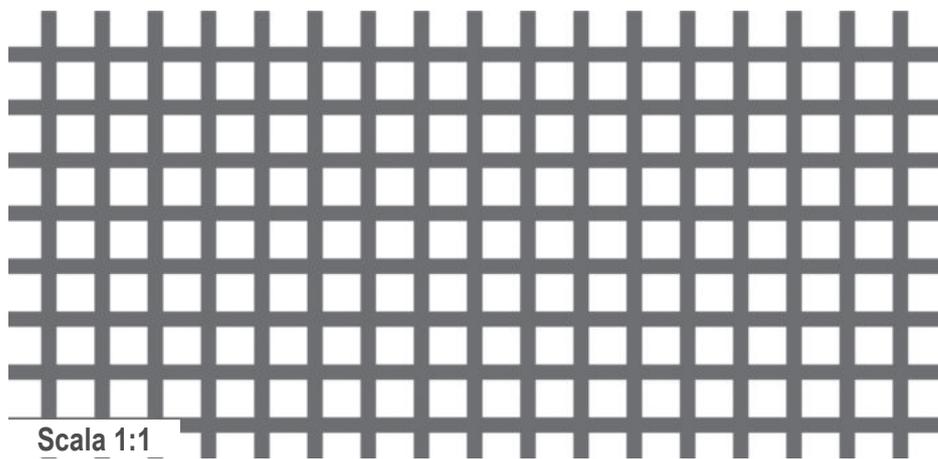
## Disposizione e interasse dei fori



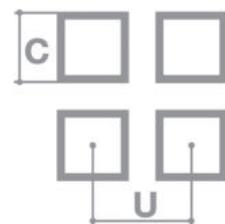
**U 15 – 90° Pari** - Simbolo **U** seguito dall'interasse = 15 mm

I fori quadri sono disposti normalmente in file parallele e trovano vasto utilizzo sia per uso estetico (recinzioni, cancelli, etc.) che nell'industria agroalimentare e mineraria per setacci e vagli.

Le **lamiere** con **foratura quadrata**, così come quelle con foratura tonda, possono essere impiegate sia per applicazioni funzionali che decorative. Vengono prodotte nei materiali metallici più diffusi, a partire dal foro 5 x 5 mm.

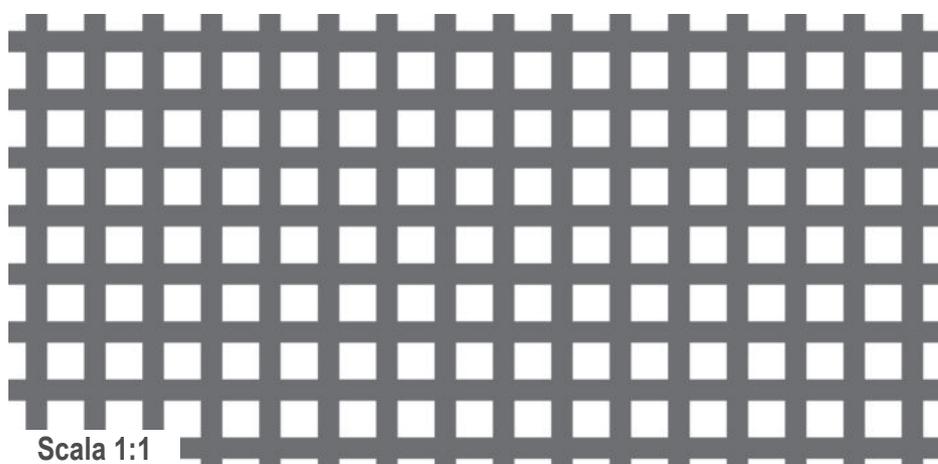


C 5  
U 7

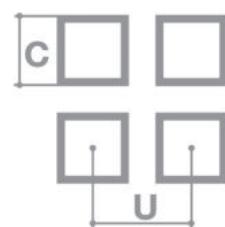


### FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 51%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	0,8 - 1
▲ Alluminio	1000 x 2000	1



C 5  
U 7,5

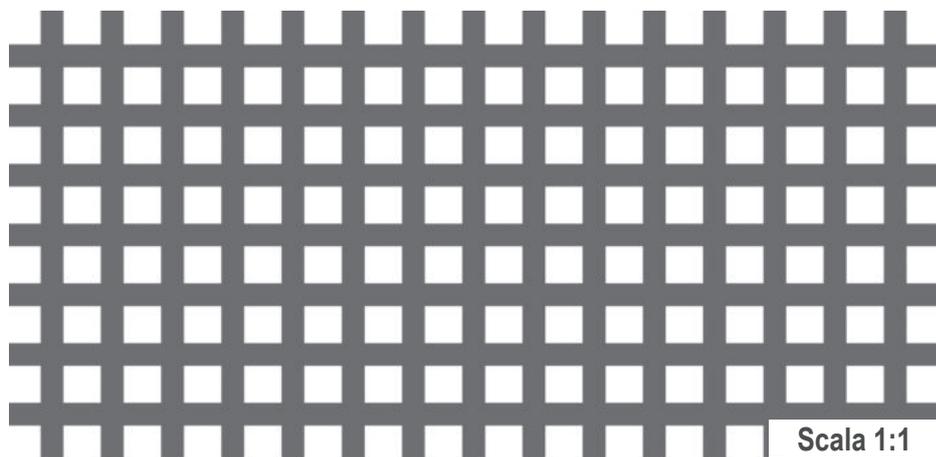
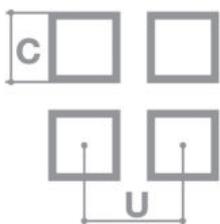


### FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 44%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1
▲ Alluminio	1000 x 2000	1,5 – 2

# C 5

## U 8



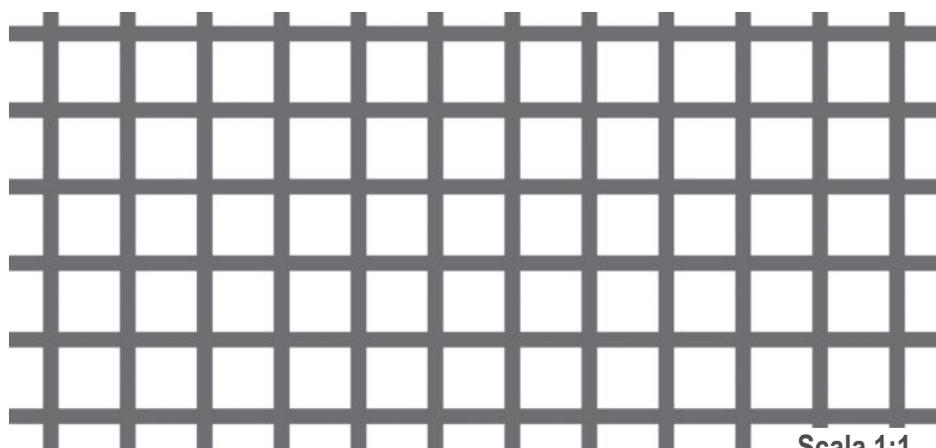
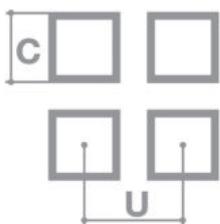
Scala 1:1

### FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 39%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1

# C 8

## U 10



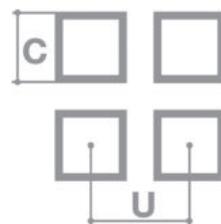
Scala 1:1

### FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 64%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1

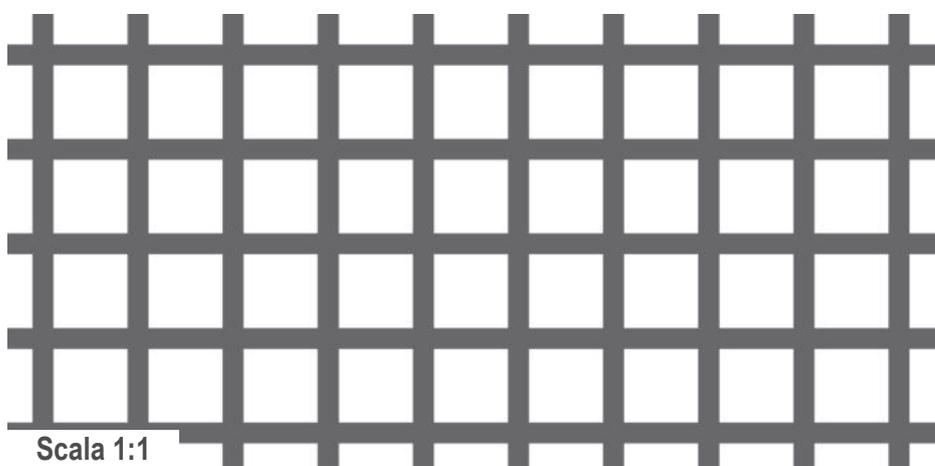


C 8  
U 12

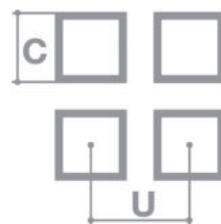


### FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 44%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1 – 1,5
Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5 – 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1 – 1,5



C 10  
U 12,5

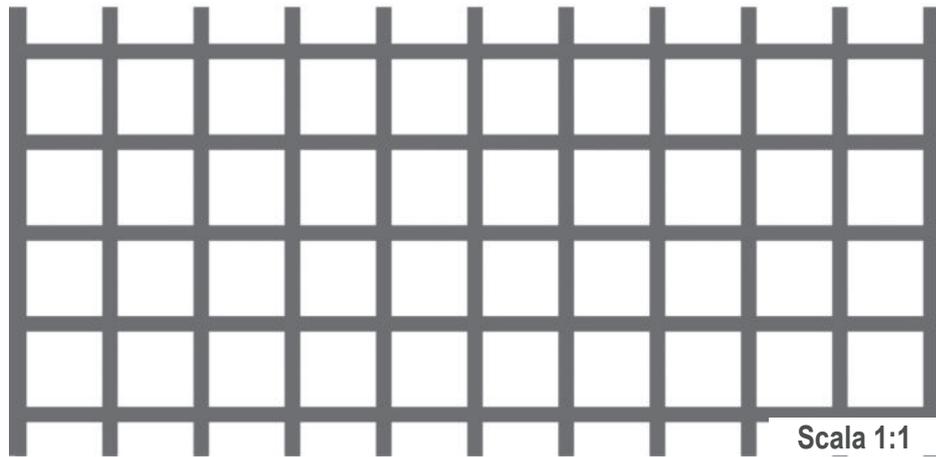
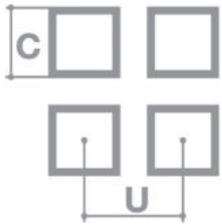


### FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 64%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1,5

# C 10

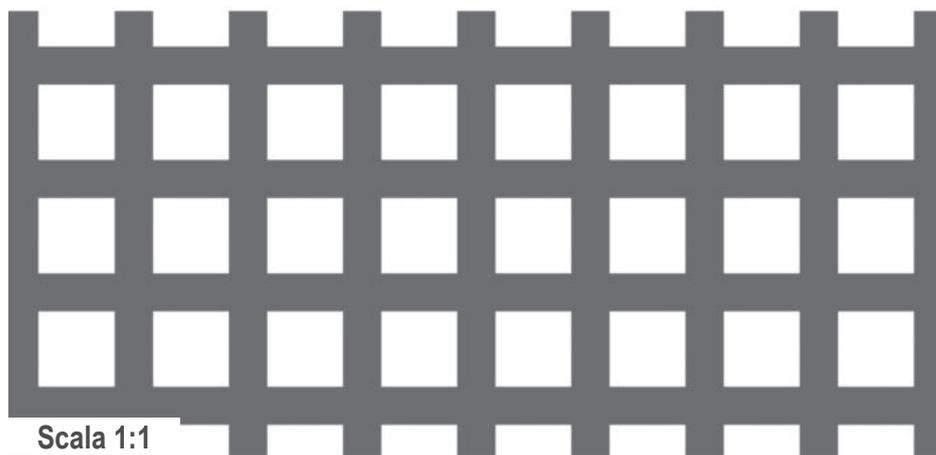
# U 12



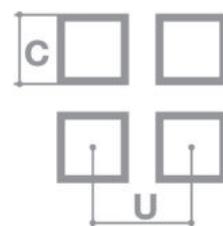
Scala 1:1

## FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 69%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5 – 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5 – 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 316)	1000 x 2000	2
▲ Alluminio	1000 x 2000	2



**C 10**  
**U 15**

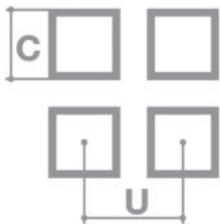


## FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 44%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	3
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1 – 3
Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5 – 2
Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1500 x 3000	2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ Acciaio zincato (Sendzimir) Z275	1000 x 2000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1
Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5 – 2
Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1500 x 3000	2
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	1 – 2
Alluminio	1000 x 2000	1,5

# C 10

## U 14



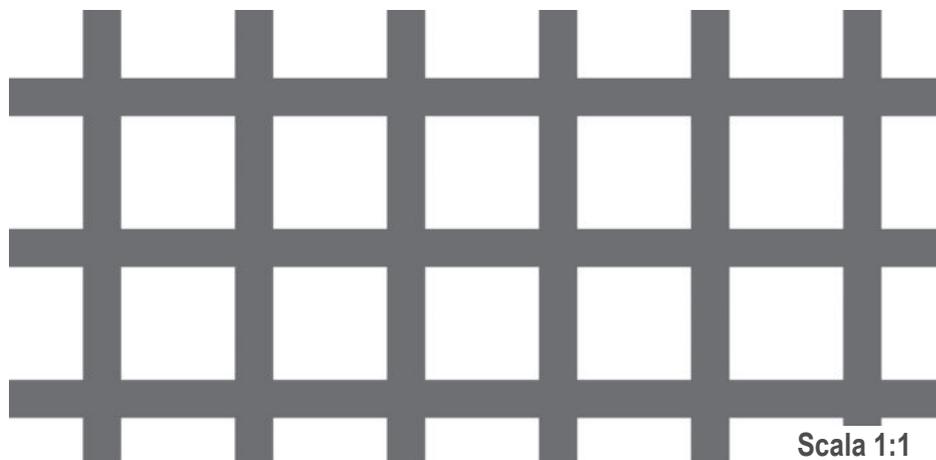
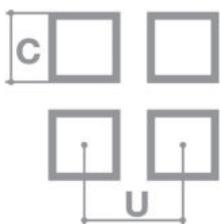
Scala 1:1

### FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 51%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5
Acciaio zincato (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Acciaio zincato (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2

# C 15

## U 20



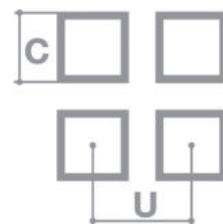
Scala 1:1

### FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 56%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	2
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	1,5



C 20  
U 25

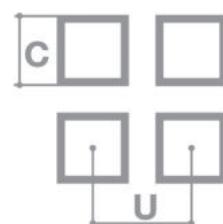


**FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 64%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5
▲ Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	2



C 20  
U 40

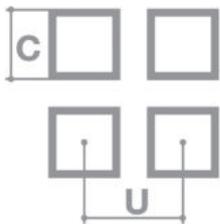


**FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 25%**

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5

# C 30

## U 60



Scala 1:1

**FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 25%**

Materiali

Lamiere (mm)

Spessori (mm)

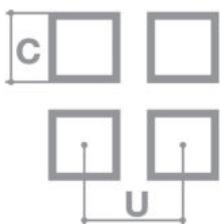
Acciaio al carbonio (ferro)

1000 x 2000

1,5

# C 40

## U 80



Scala 1:1

**FORI QUADRI DISPOSTI IN LINEA - VUOTO/PIENO 25%**

Materiali

Lamiere (mm)

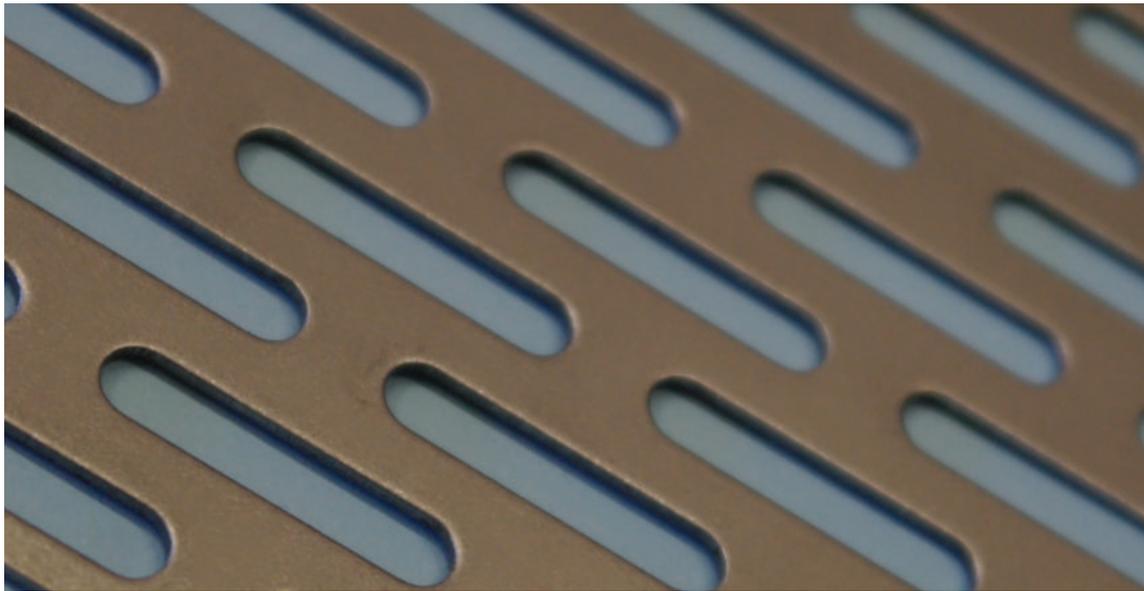
Spessori (mm)

Acciaio al carbonio (ferro)

1000 x 2000

1,5

# FORI OBLUNGHY



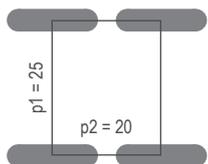
## Forma e dimensioni dei fori



**LR 5 x 20 Oblungo**

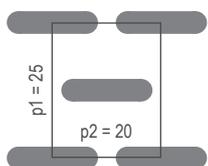
Simbolo **LR** seguito dalle dimensioni dell'asse minore e di quello maggiore

## Disposizione e interasse dei fori



**U 25 x 20 – In linea**

Simbolo **U** seguito dagli interassi p1 e p2  
(si indica prima l'interasse p1 parallelo all'asse minore del foro)



**Z 25 x 20 – Quinconce**

Simbolo **Z** seguito dagli interassi p1 e p2  
(si indica prima l'interasse p1 parallelo all'asse minore del foro)

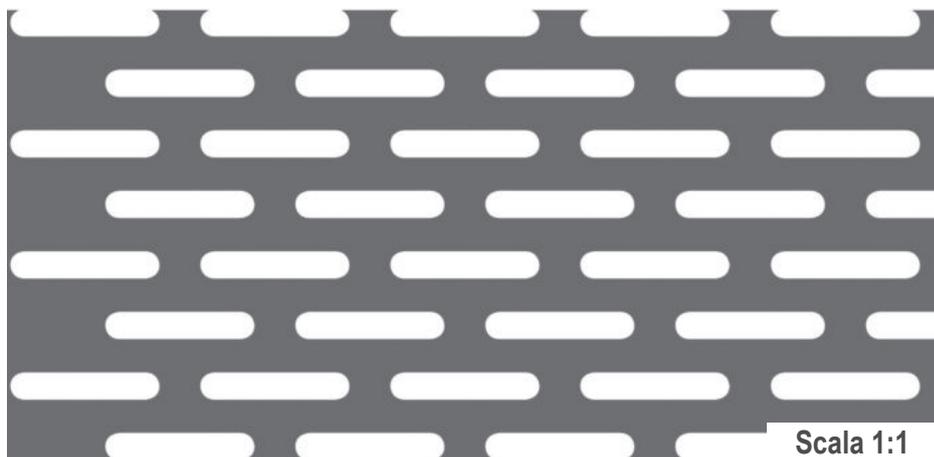
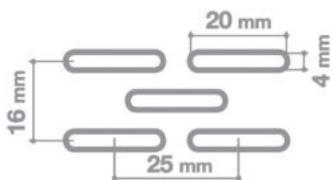
I fori oblunghi sono normalmente impiegati per il filtraggio e la separazione di liquidi o solidi. La loro disposizione è importante soprattutto nella vagliatura, dove il materiale da selezionare non deve incontrare zone piene.

Per questo tipo di applicazione è inevitabile la disposizione a quinconce. In crescita è il loro impiego per pannelli espositori.

Le **lamiere forate con fori oblunghi** a forma smussata sono destinate all'utilizzo industriale (minerario e agricolo principalmente) per setacci e vagli. Disponibili in acciaio al carbonio e producibili anche su richiesta in altri materiali metallici.

# LR 4x20

## Z 16x25 L



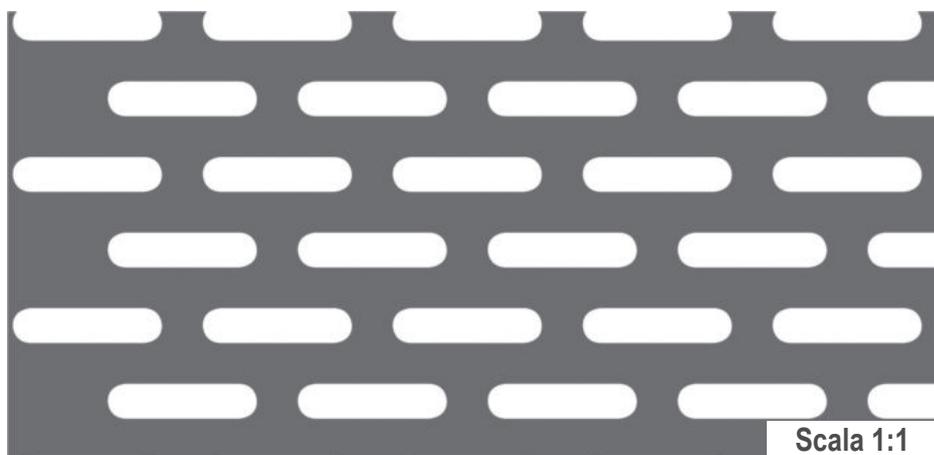
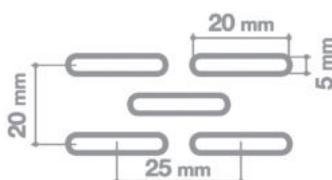
Scala 1:1

### FORI OBLUNGHICI ALTERNATI - VUOTO/PIENO 38%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1
▲ Alluminio	1000 x 2000	1

# LR 5x20

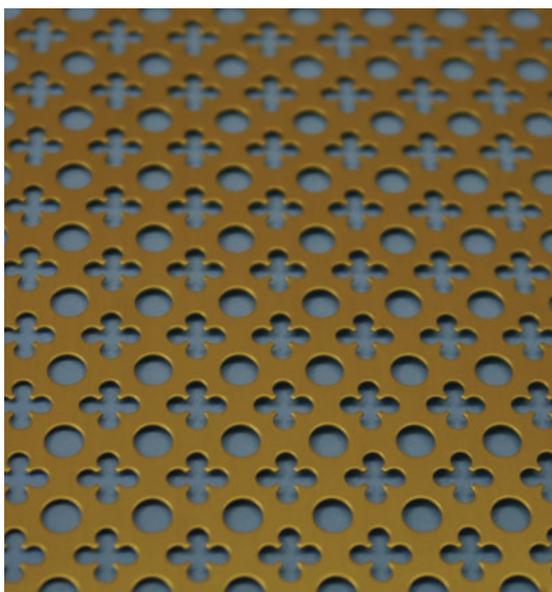
## Z 20x25 L



Scala 1:1

### FORI OBLUNGHICI ALTERNATI - VUOTO /PIENO 38%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1,5
▲ Alluminio	1000 x 2000	1



## Fori Fantasia

I fori fantasia hanno un esclusivo impiego decorativo/ornamentale. I fori possono avere varie forme geometriche in abbinamento tra loro. Per i fori fantasia non esistono sigle di designazione universali e ogni produttore adotta le proprie.

Sono possibili infinite personalizzazioni rispetto agli standard proposti. Spesso i clienti che richiedono fori fantasia hanno anche bisogno di lamiere anodizzate per migliorare la performance estetica del semilavorato.

Le **lamiere con foratura fantasia** sono utilizzate solitamente per scopi decorativi, sia nella costruzione di copritermo che nella realizzazione di ripari per camini e/o caloriferi. Disponibili in acciaio al carbonio e in alluminio sia grezzo che anodizzato e verniciato bianco.

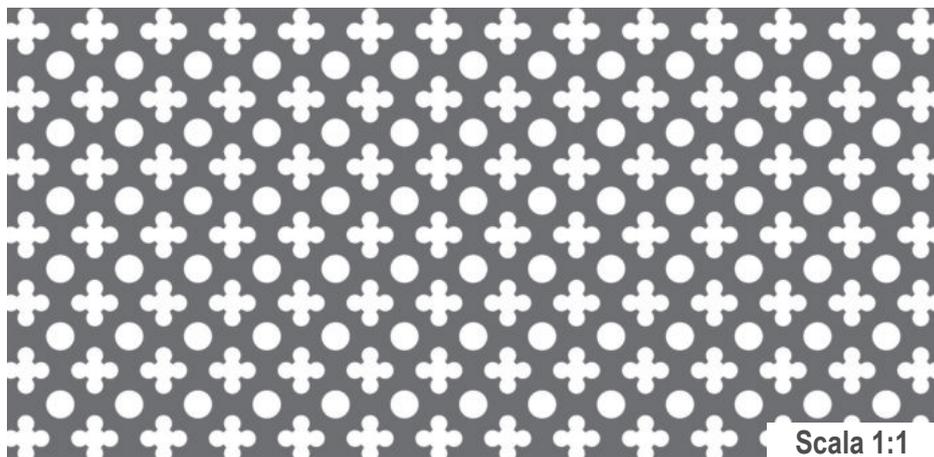
## Fori Fortop

I fori Fortop hanno un utilizzo quasi esclusivamente rivolto al settore dell'arredo commerciale, perlopiù in officine, ferramenta, banchi da lavoro in generale, data la particolare combinazione di fori tondi e a toppa di chiave, specifica per predisporre ganci e portaoggetti.

Le **lamiere con fori a toppa** di chiave sono destinate all'utilizzo commerciale e per officine meccaniche. Disponibili in acciaio al carbonio e producibili anche su richiesta in altri materiali metallici.

# FS 8

## U 9



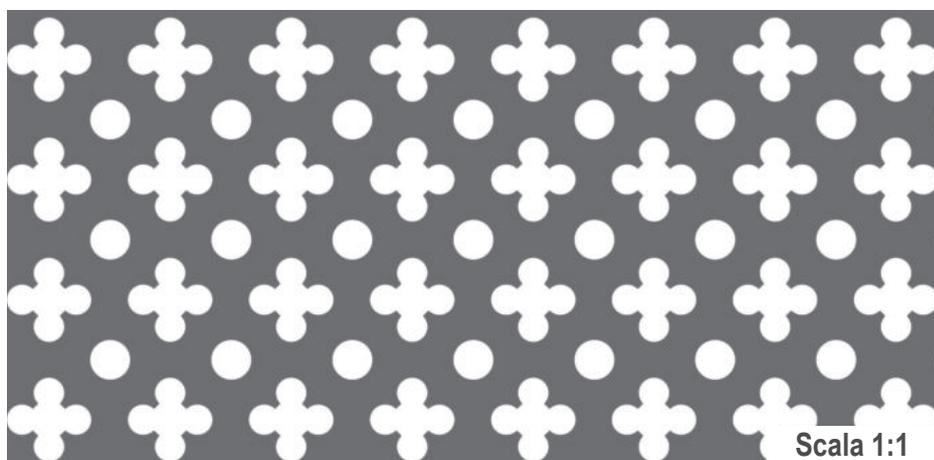
Scala 1:1

### FORI FANTASIA - VUOTO/PIENO 37%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1
Alluminio	1000 x 2000	0,5
Alluminio anodizzato ORO	1000 x 2000	0,5
Alluminio anodizzato BRONZO	1000 x 2000	0,5
Alluminio anodizzato BIANCO	1000 x 2000	0,5

# FS 9

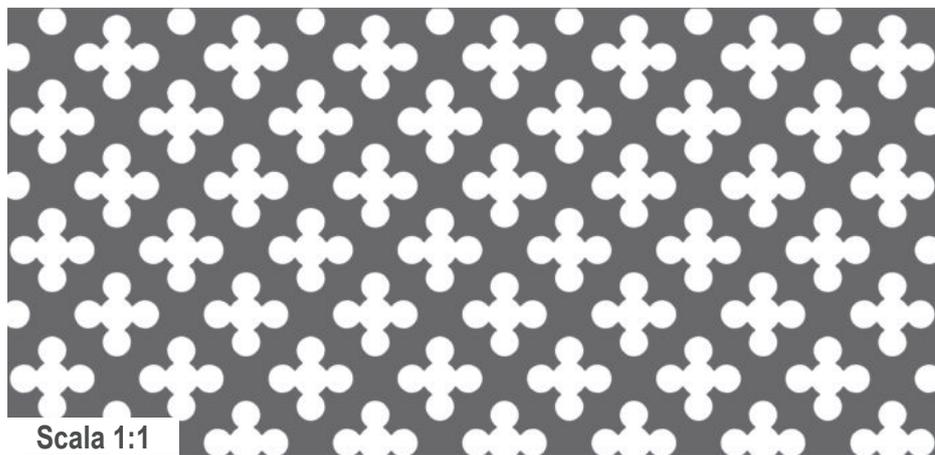
## U 16



Scala 1:1

### FORI FANTASIA - VUOTO/PIENO 34%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1



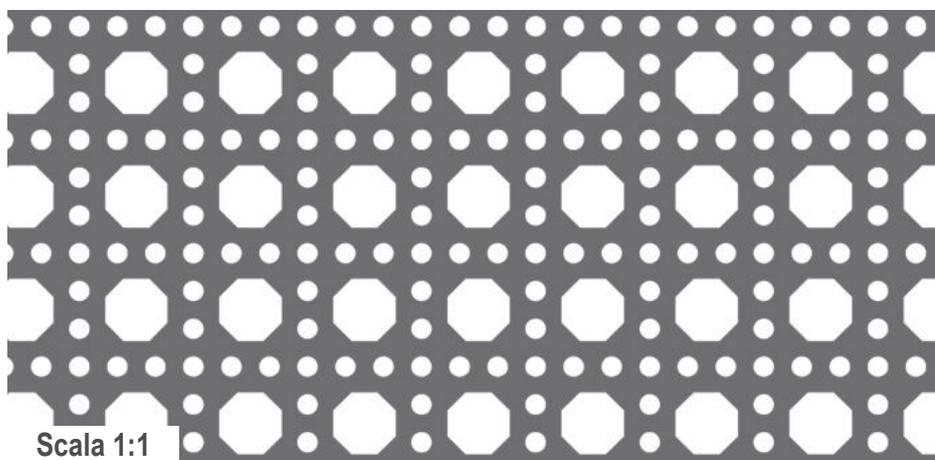
Scala 1:1

# FS 9 BIS

Z 17

## FORI FANTASIA - VUOTO/PIENO 38%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Alluminio	1000 x 2000	0,8



Scala 1:1

# FS 19

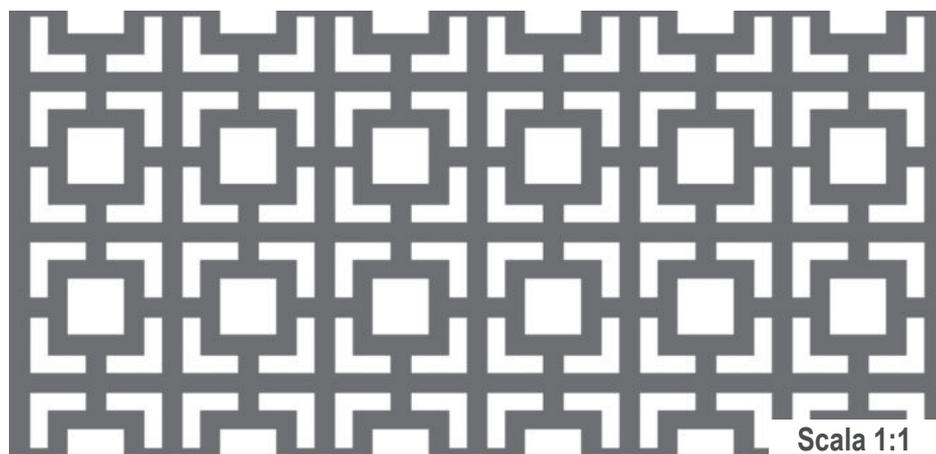
U 15

## FORI FANTASIA - VUOTO/PIENO 41%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Alluminio	1000 x 2000	0,5

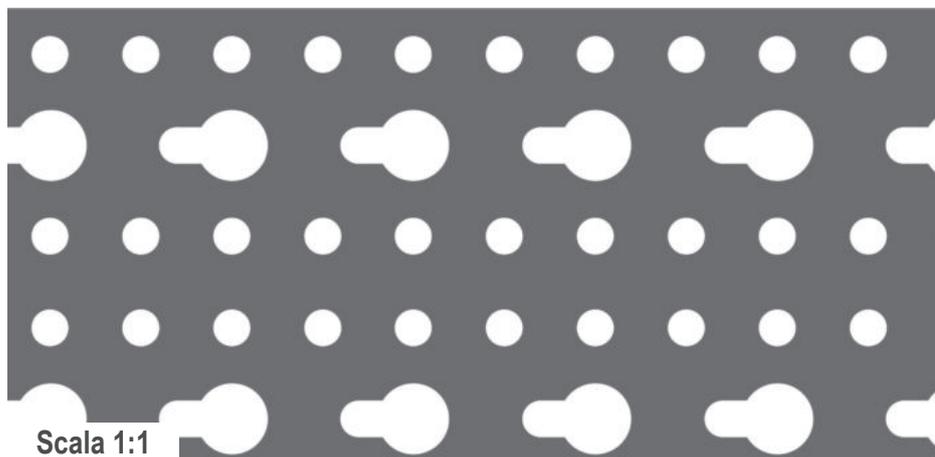
# FS 45

## U 20



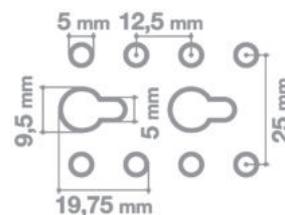
### FORI FANTASIA - VUOTO/PIENO 44%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	0,75
▲ Alluminio	1000 x 2000	0,5 – 0,8 – 1



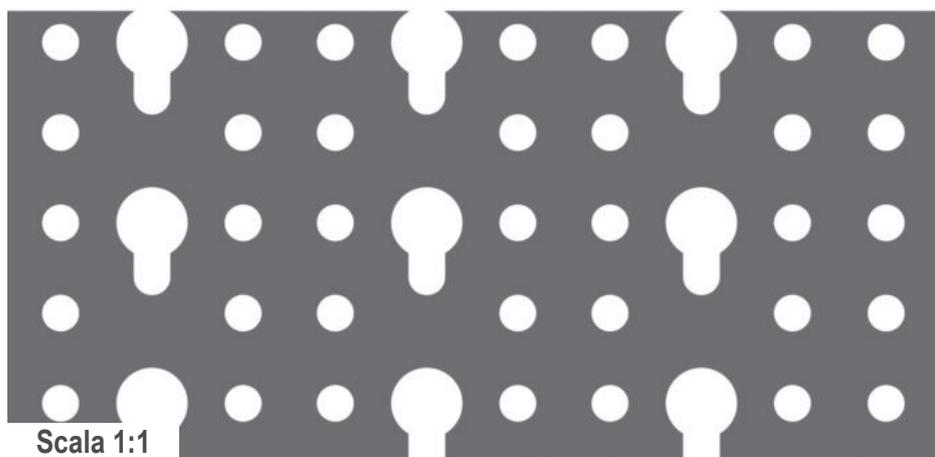
Scala 1:1

LL



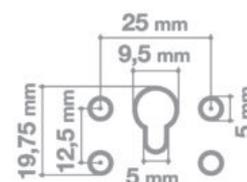
## FORI A TOPPA DI CHIAVE LATO LUNGO - VUOTO/PIENO 18%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
▲ Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1



Scala 1:1

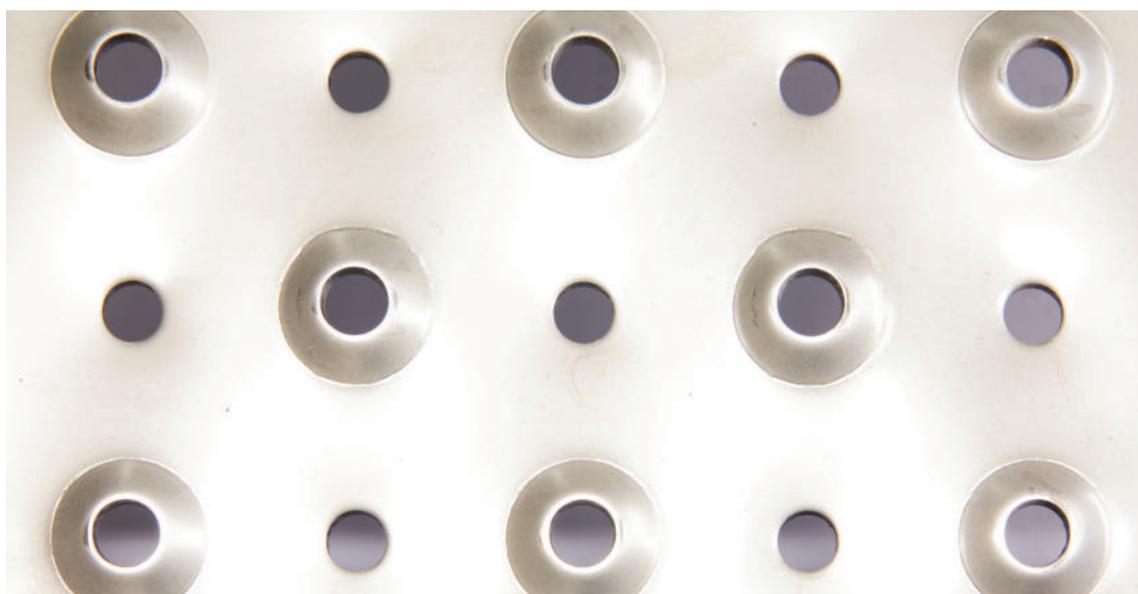
LC



## FORI A TOPPA DI CHIAVE LATO CORTO - VUOTO/PIENO 18%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	1

# FORI ADERSTOP

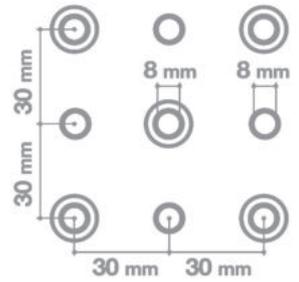
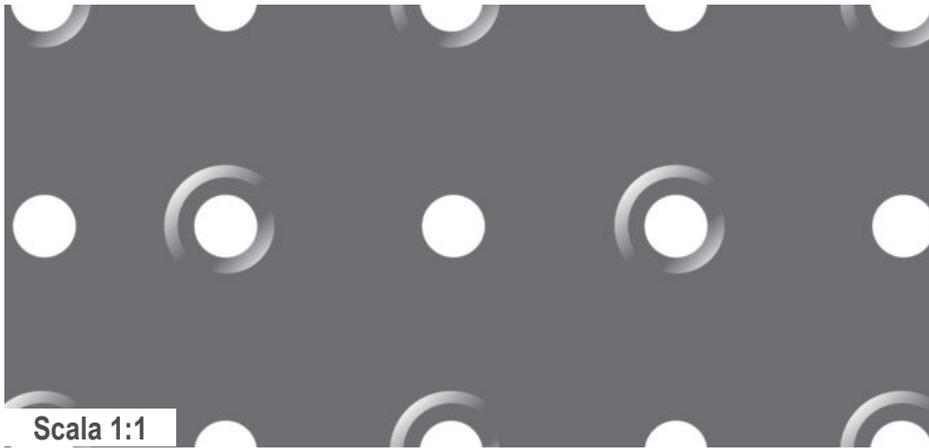


ADERSTOP® è una lamiera calpestabile ad alta aderenza che combina rigidità con le seguenti caratteristiche:

- **antisdrucchiabile su 360°**: i fori svasati consentono una presa ottimale in ogni senso di marcia;
- **drenante**: i fori tondi piani garantiscono lo smaltimento dei liquidi in tempi brevi;
- **antitacco**: sia i fori piani che quelli svasati hanno un diametro (8 mm) inferiore alle dimensioni di un tacco a spillo;
- **antipanico**: la trasparenza è limitata al 10%.

Le **lamiere** con foratura **Aderstop®** alternano un foro piano a un foro svasato per creare un effetto anti-scivolo drenante estremamente efficace. Particolarmente adatta per scale di sicurezza, camminamenti, soppalchi, gradini, etc.

# Aderstop



## FORI ADERSTOP - VUOTO/PIENO 5%

Materiali	Lamiere (mm)	Spessori (mm)
Acciaio al carbonio (ferro)	1000 x 2000	3
Acciaio al carbonio (ferro)	1250 x 2500	3
Acciaio Inox (AISI 304)	1000 x 2000	2



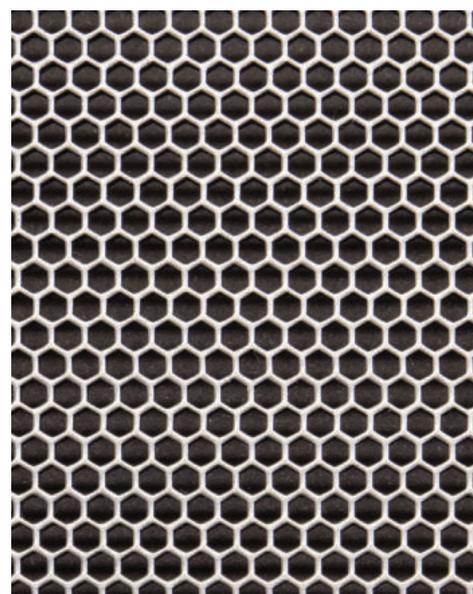
## Tubi forati

I tubi forati sono utilizzati principalmente per il settore automotivo e agricolo e normalmente prodotti in acciaio inox e titanio, in diversi spessori e diametri. Dopo la realizzazione delle lamiere forate, esse vengono sottoposte a profilatura e curvatura attraverso rulli motorizzati. Il manufatto viene quindi saldato a tig in continuo e tagliato a misura in base alle esigenze del Cliente.



## Lamiere bugnate

Per lamiere bugnate si intendono lamiere sulla cui superficie vengono eseguite meccanicamente delle impronte in rilievo con procedimento analogo a quello impiegato per le lamiere forate.



## Fori esagonali

I fori esagonali permettono alla lamiera di mantenere le sue caratteristiche di alta resistenza pur raggiungendo un elevato rapporto di vuoto su pieno, indispensabile laddove è necessario un alto tasso di aerazione o un'ottima performance acustica.

## Prodotti a misura

Oltre alla produzione di prodotti a catalogo, SCHIAVETTI Lamiere forate è in grado di realizzare lavorazioni a commessa riguardanti materiali, formati e tipologie di foratura fuori standard. L'ufficio tecnico SCHIAVETTI è a disposizione dei clienti per guidarli nella definizione delle caratteristiche tecniche appropriate alle diverse applicazioni.



**SCHIAVETTI Lamiere forate S.r.l**

Via Fossati 3, 15060 Stazzano (AL)

Tel. 0143/607911

E-mail: [commerciale@schiavetti.it](mailto:commerciale@schiavetti.it)

Sito web: [www.schiavetti.it](http://www.schiavetti.it)

